

両頭平面研削用砥石

SP-King

NEW

切れ味と寿命を両立させたばね研削用砥石です

特長

■ 新セラミック砥粒「CXJ」

微小で均一な結晶構造により砥粒が微小破碎するため、
砥石寿命が向上します



■ 新ボンドシステム「23TG」

CXJ砥粒の性能を最大限発揮させる新ボンドシステムにより、
切れ味と寿命の両立が可能となります

効果

■ 加工コスト低減

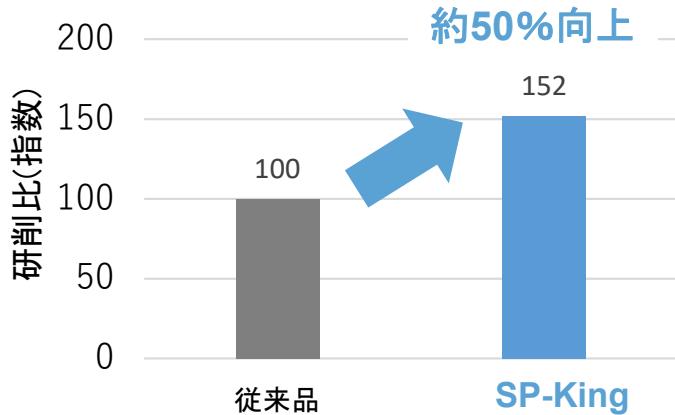
砥石寿命の延長による加工コストが低減されます

試験結果

<研削条件>

研削方式	縦軸平面研削(乾式)	ワーク材質	SUP6(ばね鋼)
砥石寸法	Φ355×40×ϕ245 W寸法5mm	ワーク寸法	50x50x3 板材

■ 研削比



■ 消費電力値



- ✓ 従来品に対して研削比が50%向上
 - ✓ 加工コストの低減が可能となります
- *消費電力値同程度の仕様にて

製造範囲

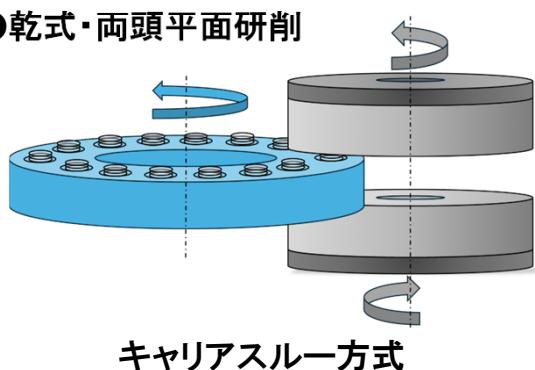
砥粒	セラミック砥粒 CXJ	寸法(mm)	外径	$\phi 355 \sim \phi 915$
粒度	F20~F46		厚み	65~90
結合度	M+~0+		穴径	~ $\phi 405$
組織	11~12	ボンド種類		B23TG

※詳細製造範囲はノリタケへお問合せください。

適用用途

材質：ばね鋼、ピアノ線等
その他：乾式のみ

●乾式・両頭平面研削



キャリアスルーウェイ

●その他

乾式・両頭平面研削
(スルー方式・キャリアインフィード方式)

乾式・1軸平面研削

ノリタケ株式会社

工業機材事業本部

[本社]

〒451-8501 名古屋市西区則武新町3-1-36

TEL: 052-561-9833 FAX: 052-561-9759

E-mail: grinding@noritake.com

<https://www.noritake.co.jp/>

* 本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。