Noritake

環境配慮型高性能研削油

NEW

ノリタケクール GEC-100C

防腐性、消泡性に優れた環境配慮型高性能研削油剤です。

特長

■ 環境負荷物質の低減により、法令対応や化学物質管理をサポート



・労働安全衛生法 通知・表示対象物 非該当（2026年10月時点）
・PRTR法 非該当
・毒物及び劇物取締法 非該当
・水質汚濁防止法 有害物質 非該当

効果

■ 幅広い材質の研削に対応可能

高性能なソリューションタイプで汎用性が高く、消泡性に優れます。
普通鋼、鋳物、超硬、セラミックスに適用できます。

■ ランニングコスト削減

防腐性・防錆性に優れ、抗菌タイプ研削油に匹敵する液管理性能を実現します。
更液頻度の低減によるランニングコスト削減に貢献します。

環境・法令対応比較（2026年10月時点）

GEC-100C	従来品（該当一例）
■労働安全衛生法 ・通知対象物 該当せず ・表示対象物 該当せず ■化学物質排出把握管理促進法（PRTR法） ・特定第一種指定化学物質 該当せず ・第一種指定化学物質 該当せず ・第二種指定化学物質 該当せず	■労働安全衛生法 ・通知対象物 2－アミノエタノール ほう酸及びそのナトリウム塩（ホウ酸） ジエタノールアミン トリエタノールアミン ・表示対象物 2－アミノエタノール ほう酸及びそのナトリウム塩（ホウ酸） ジエタノールアミン トリエタノールアミン ■化学物質排出把握管理促進法（PRTR法） ・特定第一種指定化学物質 該当せず。 ・第一種指定化学物質 2－アミノエタノール ジエタノールアミン ・第二種指定化学物質 該当せず

環境配慮型高性能研削油　GEC-100C

製造範囲

荷姿	20Lペール缶
	200Lドラム缶

適用用途

■鉄系、超硬、セラミックス等の研削全般

・センタレス研削　　・両頭平面研削
・平面研削　　・円筒研削

良好事例

ワーク	ワーク材質	研削方式	結果
精密金型	ダイス鋼	平面研削	消泡性、防腐性の向上
シャフト	合金鋼	円筒研削	更液周期の延長
ピン	セラミックス	センタレス	消泡性、洗浄性の向上

＊本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。

ノリタケ株式会社
工業機材事業本部
[本社・研削油担当]
〒451-8501　名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
TEL:052-561-9833　FAX:052-561-9759
E-mail: grinding@noritake.com
https://www.noritake.co.jp/

OL-006-U-202610-1