

Noritake

GRINDING SOLUTIONS

研削ソリューション

STEEL

鉄鋼



工程まるっと、
ノリタケ

鉄鋼の製造工程の課題と提案

厚板材・鋼管材

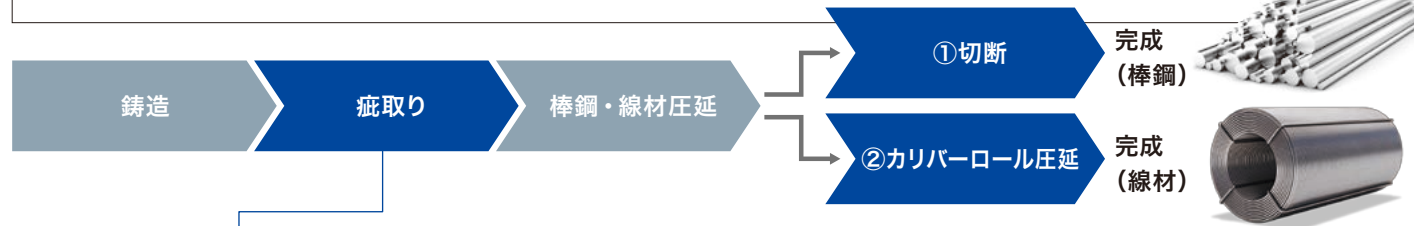


鉄鋼の製造工程の課題と提案



鉄鋼の製造工程の課題と提案

棒鋼・線材



工程	疵取り	①切断	②カリバールロール圧延
	研削抵抗が高い 取り代が多い	切断抵抗が高い	形状維持性が要求される
課題	砥石の交換サイクルが早い	斜断しやすい 断面品位の悪化	切れ味低下による溝形状の悪化

ご提案

ご提案

ご提案

砥石



3Z砥石
(一般砥石)



一般砥石



MW8
(ダイヤモンドホイール)

研削油

—

—



ノリタケール
N-60TCS
(水溶性)

濾過装置

—

—



コンビネーション
濾過システム
濾過構成：
マグネットセパレーター
+ペーパーフィルター

コンビネーション
濾過システム
濾過構成：
マグネットセパレーター
+サイクロンセパレーター

小径管



工程	疵取り	切断	中摺り研削
	研削抵抗が高い 取り代が多い	切断抵抗が高い	砥石軸が長いと剛性が低い
課題	砥石の交換サイクルが早い	斜断しやすい 断面品位の悪化	切れ味が不足する

ご提案

ご提案

ご提案

砥石



3Z砥石
(一般砥石)



切断砥石
(一般砥石)



BHG砥石
(一般砥石)

研削油

—

—

—

濾過装置

—

—

—

Noritake

お問合せはこちら



ノリタケ株式会社

www.noritake.co.jp



改良にともない、お断りなく仕様など変更させていただくことがあります。

20261000SK