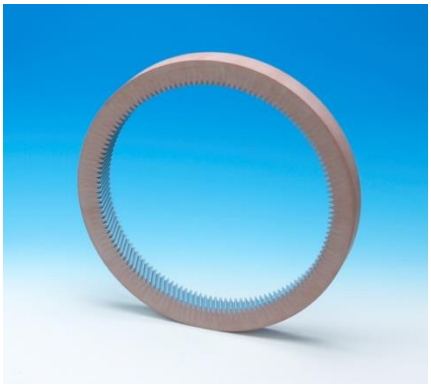
Noritake

ギヤホーニング用レジノイド砥石　ギヤエース

ギヤの歯面ホーニング用のレジノイド砥石です



特長

■ 目的別に3種類のラインナップを取り揃えています

最適な砥粒タイプを選定することで、幅広い用途で
ご使用頂けます

効果

■ 一般砥粒タイプ （SN 等）

取り代の少ないワークの加工に向いています

ドレッシング性が良い為、ドレッサ寿命が長くなります

■ セラミックス砥粒タイプ （CXY 等）

取り代が多いワークの加工に適しています

■ ハイブリット砥粒タイプ （CXYS 等）

研削能率が高いため、取り代が非常に多いワークの研削が可能です

砥粒タイプ一覧

砥粒ﾀｲﾌﾟ	切れ味 (粒度も影響)	形状維持性 (結合度も影響)	ドレッサ寿命
一般砥粒タイプ (結合剤種類で更に異なる)	△	△	◎
セラミックス砥粒タイプ	○	○	○
ハイブリット砥粒タイプ	◎	○	△

ご使用の加工条件に最適な砥粒タイプを選択頂けます。

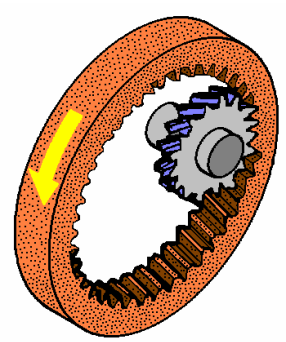
ギヤホーニング用レジ砥石　ギヤエース

製造範囲

粒度	80～180番	寸法(mm)	外径	300，350，400
結合度	R，S，T　※結合剤種類による		厚み	20～60

適用用途

ギヤホーニング



使用事例

砥粒タイプ	研削方式	砥石スペック	研削条件
一般砥粒タイプ	ギヤホーニング	SN 80 R 7 Y	取り代：0.05mm　50本/ドレス
セラミックス砥粒タイプ	ギヤホーニング	CXY 80 R 7 Y	取り代：0.07mm　30本/ドレス
ハイブリット砥粒タイプ	ギヤホーニング	CXYS 80 R 7 Y	取り代：0.08mm　30本/ドレス

＊本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。

ノリタケ株式会社
工業機材事業本部
[本社]
〒451-8501　名古屋市西区則武新町3-1-36
TEL:052-561-9833　FAX:052-561-9759
E-mail: grinding@noritake.com
https://www.noritake.co.jp/

BAB-004-U-201505-1