Noritake

内面研削用長寿命ビトリファイドCBNホイール

I-Queen Ⅱ

NEW

I-Queen をベースとした新ボンドにより、切味低下を抑制しつつ
ドレスインターバルの向上が可能な新内面研削用ホイールです

特長



■ 砥粒保持力に優れた新ボンド

I-Queenをベースとして開発した砥粒保持力に優れる新ボンドの効果により、
ドレスインターバルの向上、長寿命化が期待できます。

効果

■ 長寿命化、加工コスト低減

砥粒保持力に優れた新ボンドの効果によってホイール寿命が延長し、
加工コストの低減が可能です。

■ 高精度加工が可能

過剰な砥粒脱落を防止することで、高い加工精度を維持、
ドレスインターバルの向上が可能です。

評価事例

【加工条件】

ドレス方式	ダウンカット	研削方式	湿式プランジオシレーション研削
周速度比	0.70	ホイール寸法	Φ26×25T
ドレスリード	0.04mm/rev	ワーク材質	SUJ-2

①開発ボンドの効果により、ドレスインターバルが2.4倍に向上

②良好な切味の維持が可能なため従来品と同等の消費電力

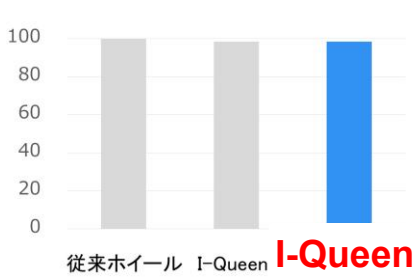
③高強度なボンドブリッジの形成により、磨耗量を低減

ドレスインターバル



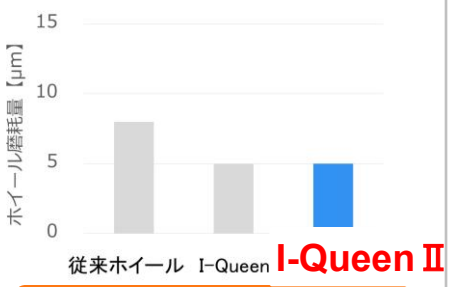
従来品に対して2.4倍向上

平均消費電力



従来品と同等

ホイール磨耗量



従来品より低減

内面研削用ホイール

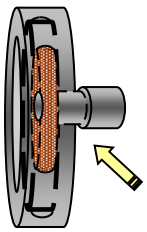
製造範囲

砥材	CB、CBX	寸法(mm)	外径	最大 75
粒度	#170～#270		厚み	最大 60
結合度	K～O+	集中度	180、200	
		ボンド表示	Q2	

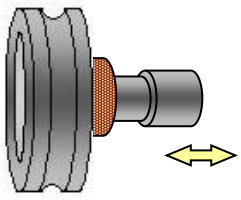
表記外の寸法、スペックについてはご相談ください。

適用用途

内面研削 （ベアリング外輪軌道面・内輪内径など）

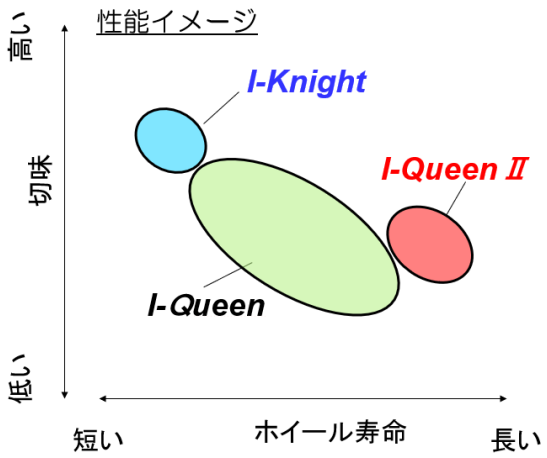


外輪軌道研削



内輪内径研削

ボンドシリーズ イメージ



＊本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。

ノリタケ株式会社
工業機材事業本部
［本社］
〒451-8501　名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
TEL：052-561-9833　FAX：052-561-9759
E-mail: grinding@noritake.com
https://www.noritake.co.jp/

SAV-028-U-202408-1