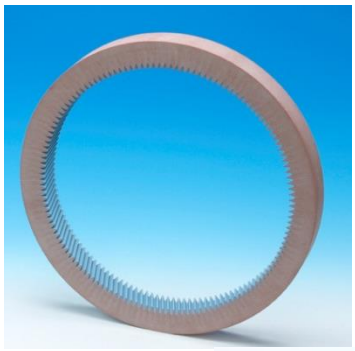
Noritake

ギヤホーニング用ビトリファイド砥石

ギヤエース ホーニング

特殊樹脂を含浸させたギヤの歯面ホーニング用のビトリファイド砥石です

特長



■ **特殊樹脂で砥石を補強**

ビトリファイド砥石を特殊樹脂で補強し欠損を防止します
後退性のよい樹脂ですので切れ味が持続します

※ドレッシング直後から安定した研削が可能な
樹脂を含浸していないタイプもあります



効果

■ **砥石の欠損が減少**

砥石の欠損が発生しにくいため、安定した研削が可能です

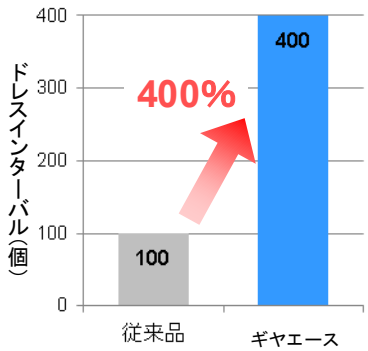
■ **長寿命・高能率研削**

レジノイド砥石よりも寿命が向上するとともに、高能率研削が可能です

試験結果

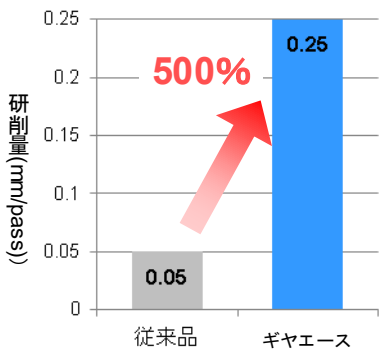
試験条件	
研削方式	ギヤホーニング
ワーク	SCM435

[ドレッシング間隔]



従来品の「4倍」の
ドレッシング間隔が得られる

[研削能率]



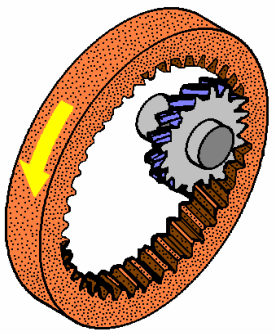
従来品の「5倍」の切込みで欠け
等の問題なく加工可能

製造範囲

粒度	100～150番	寸法(mm)	外径	270～400
結合度	N～R		厚み	20～40

適用用途

ギヤホーニング



良好事例

ワーク	材質	研削方式	砥石スペック	結果
A/T 4速ギヤ	SCM	ギヤホーニング	WA/PA120Q	ドレッシング間隔が 4倍に向上 （ノリタケレジノイド砥石比）

＊本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。

ノリタケ株式会社
工業機材事業本部
[本社]
〒451-8501　名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
TEL:052-561-9833　FAX:052-561-9759
E-mail: grinding@noritake.com
https://www.noritake.co.jp/