

NORITAKE

TECHNICAL JOURNAL 2020

研削・研磨工具における革新技術!!

研削工具 × 使用技術

難削材の
研削現象と不具合解決

Vol.3
NORITAKE

CONTENTS

ノリタケアカデミー [技術講座] ～解説とノリタケの視点～

04 ■ よくわかる砥粒とその選択

[特集]

10

難削材の

研削現象と不具合解決の考え方

ノリタケからの提案

注目の
製品・技術

- 18 **01** 硬質クロムめっき材の良好な研削を実現するビトリファイドセラミック砥石
CXE砥石
- 24 **02** オーステナイト系ステンレス鋼(SUS304)に対する適正なビトリファイド一般砥石
SH砥粒(A系砥粒)とGC砥粒(C系砥粒)
- 30 **03** チタン合金(Ti-6Al-4V)に対する適正なビトリファイド一般砥石
SH砥粒(A系砥粒)とGC砥粒(C系砥粒)
- 36 **04** 超硬の高精度研削が可能なビトリファイドダイヤモンドホイール
SDメモックス
- 40 **05** サーメットインサートチップ外周面研削で高能率、長寿命を可能にするレジンホイール
i-Surface(アイ サーフェス)



[ピックアップ]

44

超硬ドリル・エンドミル における 研削ソリューション

ノリタケの製品に 悩み解決のヒントあり

48

01 **悩み** ディスクグライндаを使用する現場において作業時間を短縮できる
砥石が欲しい
スキルタッチプレミアム



52

02 **悩み** 生産性を下げることなく研削焼けを防止したいが簡単ではなく困っている
Σホイール



58

03 **悩み** GC砥石やセラミック砥石を使用する研削においてドレッサの寿命や
ワーク精度を向上させたい
LLニードドレッサNEO

