

## 研削盤用 ノリタケクール (水溶性研削油)

標準在庫品



### 特長

- ・ノリタケの研削・研磨における経験と実績を活かした環境に優しい水溶性研削油です。
- ・研削油は潤滑性・洗浄性・冷却性の三つの作用により、研削作業の高精度化・高能率化、研削工具の高寿命化に重要な役割を果たします。
- ・下記商品は全て塩素・硫黄フリー、PRTR法非該当です。

商品名	種類	特性	備考	推奨倍率	発注単位	
ES-20KP	エマルジョン	アルミ腐食・変色防止 (切削、研削、切味良好)	砥石の目詰まりを防ぎ、研削能力を維持。難削材に適す。	×10~40	20L	200L
SEC-X (K)	ソリュブル	消泡性・潤滑性に優れる	シンセティックタイプ (汎用性が高く、防錆性に優れる)	×20~50	20L	200L
SEC-Y	ソリュブル	洗浄性・潤滑性に優れる	シンセティックタイプ (汎用性が高く、潤滑性に優れる)	×20~50	20L	200L
SEC-Z	ソリュブル	洗浄性に優れ、高潤滑性	シンセティックタイプ (高精度加工に有効)	×20~50	20L	200L
FX-90	ソリュブル	洗浄性に優れ、高潤滑性	シンセティックタイプ (アルミ加工適用可、切削にも適す)	×10~50	20L	200L
NK-Z	ソリューション	低発砲、耐腐敗性最高品	高性能抗菌タイプ	×20~50	20L	200L
CG-50P	ソリューション	切粉固化防止	ガラス加工専用研削油	×20~50	20L	200L
N-60TCS	ソリューション	超硬材の腐食、 液の赤色化防止	超硬工具専用研削油	×20~50	20L	200L
C-100P (K)	ソリューション	コストパフォーマンスに優れた 手荒れが少ない	汎用ソリューションタイプ	×20~40	20L	200L

### ●研削油の種類

エマルジョン型…………… 鉱物油及び界面活性剤を主成分とし、水に希釈すると乳白色になります。

ソリュブル型…………… 界面活性剤を主成分とし、洗浄性、浸透性に優れ、水に希釈するとほとんど透明状態になります。

ソリューション型 …… 有機アミンを主成分として、冷却性、防錆性に優れ、水に希釈すると透明になります。

シンセティックタイプ …… 高分子構造の合成潤滑剤を使用し、高い潤滑性、洗浄性を有しています。

### ●適合表

作業	材質	商品名	備考
一般砥石 (平面研削)	鋼(生材)	SEC-Y	
	鋼 (高硬度・HRc50以上, SKD, SKH)	NK-Z SEC-X(K) C-100P(K)	表面粗さを求める場合 SEC-Zの使用可
	ステンレス	SEC-Z	
	アルミ	ES-20KP	
一般砥石 (円筒研削) (センタレス研削)	鋼(生材)	SEC-Y	
	鋼 (高硬度・HRc50以上, SKD, SKH)	NK-Z SEC-X(K) C-100P(K)	表面粗さを求める場合 SEC-Zの使用可
	ステンレス	SEC-Z	
	アルミ, インコネル	FX-90	
CBNホイール	鋼全般	SEC-Z	
ダイヤモンドホイール	ガラス専用	CG-50P	
	超硬専用	N-60TCS	

切斷砥石  
オフセット砥石  
ノリタケクール  
ダイヤモンド工具  
(難削材用)  
ドレンタイプ砥石  
セメント砥石  
ピドリファイナ  
ホイール  
ダイヤモンド工具  
(標準用)  
ドレンタイプ砥石  
ダイヤモンド砥石  
周辺機器  
研削油  
研磨材  
選定表  
技術資料

## ノリタケクールの使用方法について

### ●交換の仕方

#### ①清掃作業

タンク内の切粉や廃液をきれいに流してください。研削油循環ポンプ内、及びパイプ配管内も同様に清掃してください。砥石カバーの裏側に付着している汚物も忘れずに、できるだけきれいに取り除いてください。

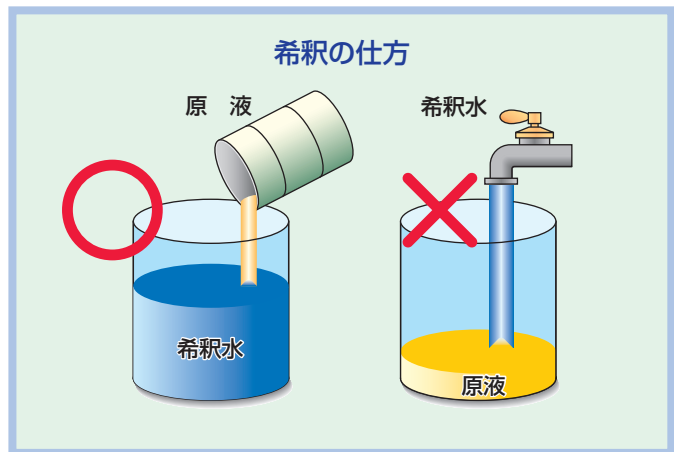
#### ②給水作業

清掃終了後、タンク内に清水を満たします。次にノリタケクールの所定量を加えて十分に攪拌します。

### ●希釈の仕方

①各製品毎に設定された推奨倍率を参考に希釈してください。

②希釈水の中に原液を投入してください。  
(逆にすると、ゲル化して溶解困難になる場合があります)



## ノリタケクールの管理について

- タンク内の液が減少したら一定希釈倍率の新液を補充してください。補給新液の倍率は使用倍率と同等程度か若干薄めとなります。この補給倍率をしっかりと管理することが、最も有効な液管理となります。
- 屈折率を定期的に測定し、使用液の濃度をチェックしてください。屈折率は手持ち屈折計などで簡単に測定可能ですが、各製品の推奨倍率が異なるため、ノリタケに相談ください。補給倍率管理と併用することにより、極めて効果的に油剤管理が行えます。
- スラッジ、混入他油は、ろ過装置を適切に稼働させて取り除いてください。個別タンクには特にろ過能力に優れるノリタケ高磁力マグネットセパレーターをお勧めいたします。
- 液の変色、腐敗臭、PH低下、タンク内のスラッジ堆積が大きな場合は、すみやかに交換してください。

## 保管、取り扱い上の注意

- 基本的に屋内で保管してください。特に夏季の炎天下、冬季氷点下となる屋外での保管は避けてください。
- 保管期間は製造日より6ヶ月以内とし、開封後はすみやかに使用してください。
- 実際の使用時には各油剤毎の安全データシートを参照し、手袋などの保護具を着用してください。