

人造単石ドレッサ

Gシャープ One/Half

天然単石ドレッサに比べて、ドレス性能が安定した人造単石ドレッサです。

特長

- 安定したダイヤモンド特性**
 形状の整った人造ダイヤモンドを採用。
 天然ダイヤモンドを用いたドレッサに比べてドレス性能が安定します。
- ダイヤモンド先端研磨仕上げ**
 ダイヤモンド先端を研磨しているため使用初期からドレス性能が安定します。

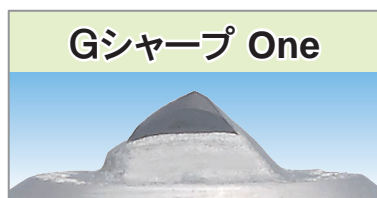
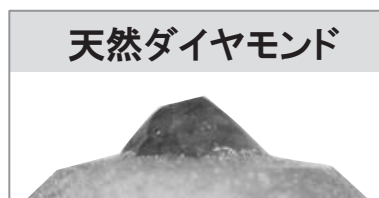


効果

不純物や結晶欠陥が少ない人造ダイヤモンドの採用により、製品ロット間の品質バラつきが少なく、またダイヤモンド先端を研磨することで、精度よく、安定したドレスができます。

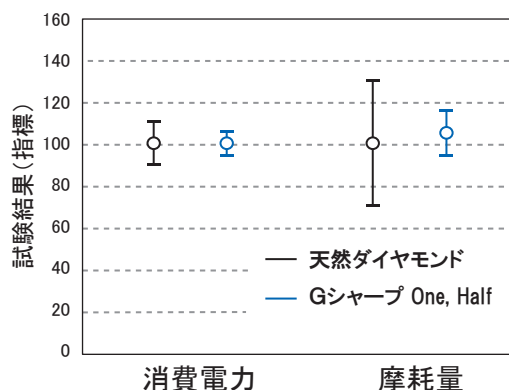
社内テスト結果

【評価ドレッサ】



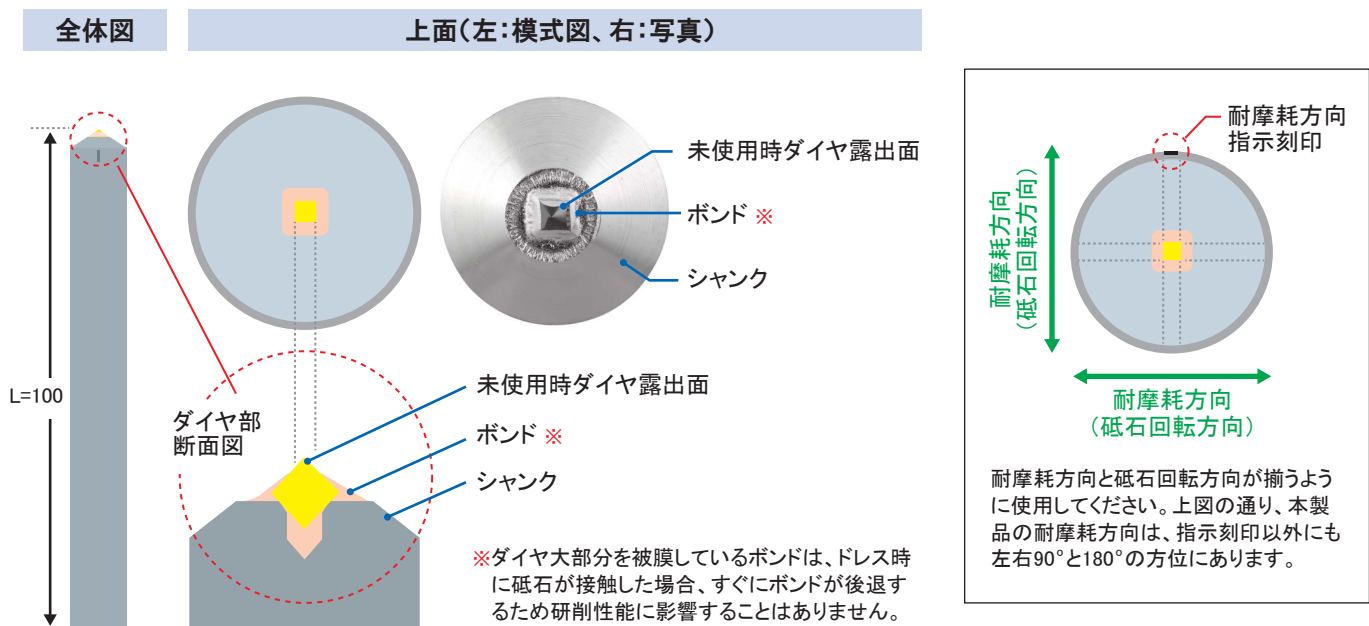
【ドレス条件】

使用機械	円筒研削盤
研削方式	湿式円筒プランジ研削
砥石明細	CXZ 60 K 8 V104
砥石寸法	Φ405×75T×127H
砥石周速度	45m/s
研削油	ノリタケクール SEC-700(×50)
ドレスリード	0.1mm/r.o.w(210.7mm/min)
ドレス切込量	R10 μm/Pass



Gシャープ One, Halfは天然ダイヤモンドに比べて、消費電力・摩耗量ともに安定

製品構造



適用用途

・平面研削、円筒研削、内面研削などに使用される、外径510mm×厚み50mm以下の砥石ドレス

【安定してご使用頂ける推奨ドレス条件】

ドレス切込量	30 μm/Pass以下
ドレス送り速度	3mm/sec以下

品番表(標準在庫品)

商品名	品番	シャンク表示	シャンク径 (mm)	全長 (mm)	入数 (本)	発注単位 (本)
Gシャープ One	4K0GONE010010	G-ONE	φ10	100L	1	2
	4K0GONE011010	G-ONE	φ11	100L	1	2
	4K0GONE012010	G-ONE	φ12	100L	1	2
Gシャープ Half	4K0GHALF10010	G-HALF	φ10	100L	1	2
	4K0GHALF11010	G-HALF	φ11	100L	1	2
	4K0GHALF12010	G-HALF	φ12	100L	1	2

※Gシャープ One は修理が可能です。

修理は再研磨加工を行い、シャンクの交換は致しません。(修理は5本以上より承ります。)

* 本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。

株式会社
ノリタケカンパニー リミテド

〒451-8501
 名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
<http://www.noritake.co.jp/>
 e-mail grinding@n.noritake.co.jp

■東京 (03) 6205-4433
 ■名古屋 (052) 581-7830
 ■大阪 (06) 6319-1787

■お問い合わせ先