

研削盤用 エルエル単石ドレッサ

標準在庫品



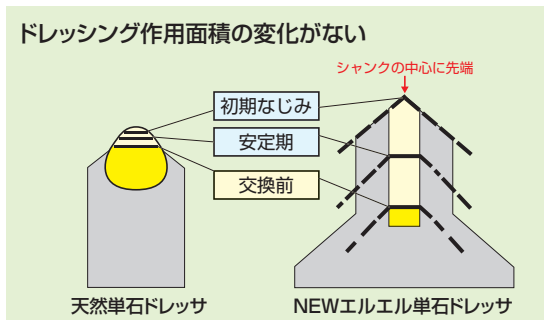
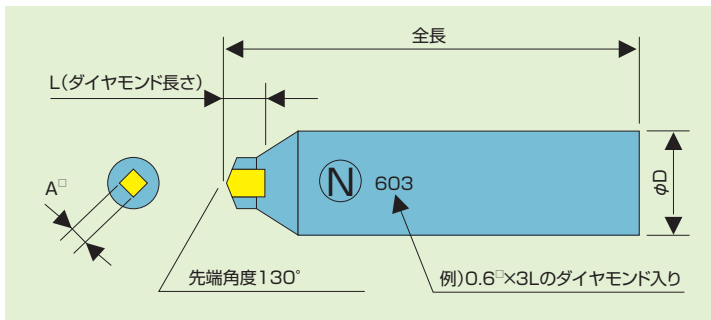
角柱状人造ダイヤモンドの先端を研磨しシャンク中心に配置した新タイプの単石ドレッサ

特長

- ・全面あたりした後のダイヤモンド接触面積の変化がなく、安定したドレッシングが可能です。
- ・使用初期のなじみが良く、天然タイプ同様に幅広い用途で使用可能です。
- ・修理不要のスローアウェイタイプのためトータルコストの削減が可能です。

用途

- ・一般砥石、KPメモックスIIのツルーイング・ドレッシング用工具です。



(使用上の注意)

- ・ドレッシングポイントに十分研削液をかけてください。
- ・ドレッサは回してご使用ください。
- ・ドレッシング切り込み量は0.02mm以下としてください。

| 発注品番 | 表示 | ダイヤモンド寸法(mm) | | シャンク径(φ) | 全長(mm) | 入数(本) | 発注単位(本) |
|---------------|------|------------------|----|----------|--------|-------|---------|
| | | A [□] | L | | | | |
| 4K0LL0603009C | 603 | 0.6 [□] | 3L | 9 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL0603010C | 603 | 0.6 [□] | 3L | 10 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL0603011C | 603 | 0.6 [□] | 3L | 11 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL0603012C | 603 | 0.6 [□] | 3L | 12 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL0803009C | 803 | 0.8 [□] | 3L | 9 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL0803010C | 803 | 0.8 [□] | 3L | 10 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL0803011C | 803 | 0.8 [□] | 3L | 11 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL0803012C | 803 | 0.8 [□] | 3L | 12 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL1003009C | 1003 | 1.0 [□] | 3L | 9 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL1003010C | 1003 | 1.0 [□] | 3L | 10 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL1003011C | 1003 | 1.0 [□] | 3L | 11 | 100 | 1 | 2 |
| 4K0LL1003012C | 1003 | 1.0 [□] | 3L | 12 | 100 | 1 | 2 |

※全長は50L(品番末尾B)から100L(品番末尾C)に変更しました。

「ツルーイング」

(芯出し・振れ取り) … 砥石使用面を砥石の中心に対し同心になるよう整形すること。

「ドレッシング」

(目立て) …………… 研削作業により目つぶれ・目詰まりをおこした砥石使用面を削り取り、新しい砥粒を突き出させるとともに、砥石に付着した切りくずを取り除くこと。

切断砥石

オフセット砥石

ノンリジデンス

ダイヤモンド
(標準)工具

ドレッシング砥石

セグメント砥石

ピエロリファイア
ホイール

ダイヤモンド
(標準)工具

ドレッシング工具

すくい出しターフ

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料



天然単石ドレッサに比べて、ドレッシング性能が安定した人造単石ドレッサです。

特長

- ・形状の整った人造ダイヤモンドを採用。天然ダイヤモンドを用いたドレッサに比べてドレッシング性能が安定します。
- ・ダイヤモンド先端を研磨しているため使用初期からドレッシング性能が安定します。

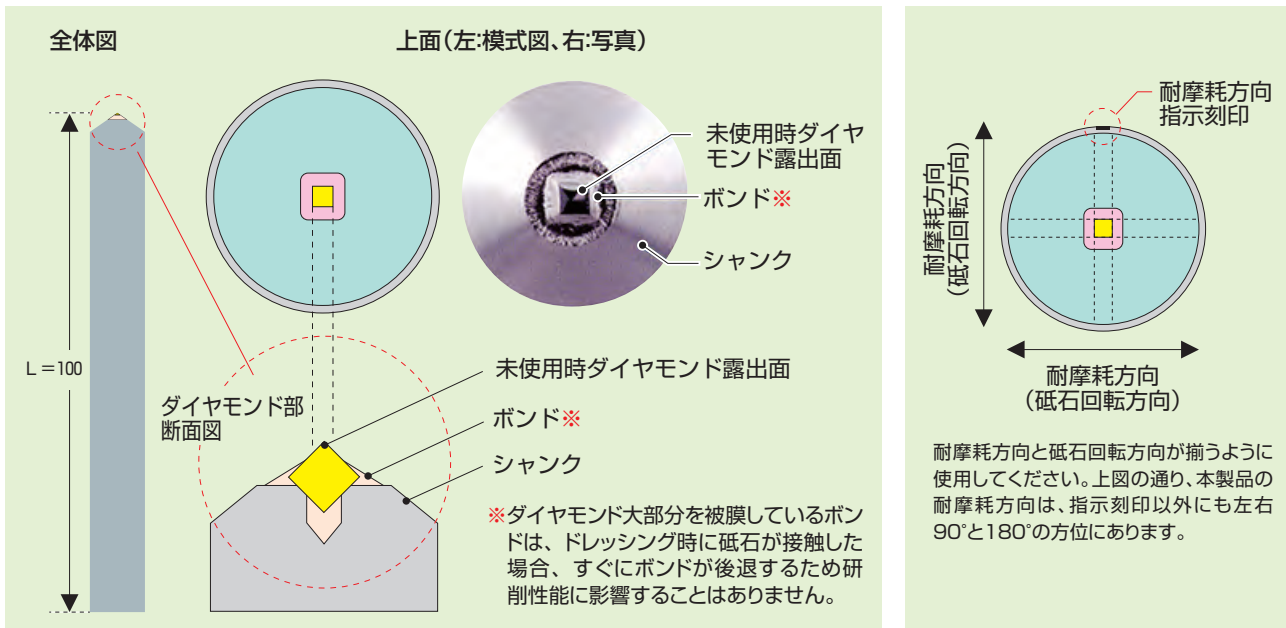
用途

- ・平面研削、円筒研削、内面研削などに使用される、外径510mm×厚み50mm以下の砥石ドレッシング工具です。



【安心してご使用頂ける推奨ドレッシング条件】

| | |
|------------|-------------------|
| ドレッシング切込量 | 30 μ m/Pass以下 |
| ドレッシング送り速度 | 3mm/sec以下 |



| | 発注品番 | シャンク表示 | シャンク径 (φ) | 全長 (mm) | 入数 (本) | 発注単位 (本) |
|------------|---------------|--------|-----------|---------|--------|----------|
| Gシャープ One | 4K0GONE010010 | G-ONE | 10 | 100 | 1 | 2 |
| | 4K0GONE011010 | G-ONE | 11 | 100 | 1 | 2 |
| | 4K0GONE012010 | G-ONE | 12 | 100 | 1 | 2 |
| Gシャープ Half | 4K0GHALF10010 | G-HALF | 10 | 100 | 1 | 2 |
| | 4K0GHALF11010 | G-HALF | 11 | 100 | 1 | 2 |
| | 4K0GHALF12010 | G-HALF | 12 | 100 | 1 | 2 |

ドレッシング工具

卓上グラインダ用 スーパードレッシング

標準在庫品

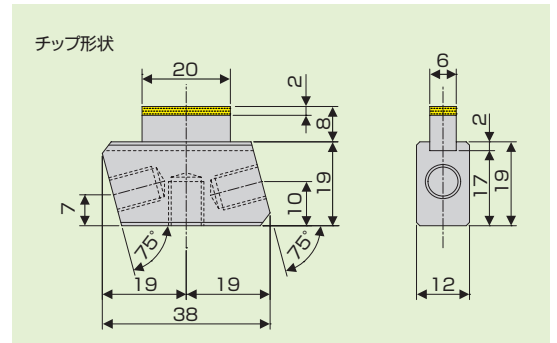


特長

- ・ダイヤモンド粒子を埋め込んだチップが先端に取り付けられています。
- ・ハンチントン形ドレッサに比べ切れ味・寿命が大幅に向上します。
- ・チップ部は3種類の取り付け角度を選択できます。
- ・チップ部の交換が可能です。

用途

- ・卓上グラインダ用砥石、カップ形砥石のツルージング、ドレッシング、角出し用工具です。



| 発注品番 | タイプ | 入数 |
|---------------|-----------------|----|
| 4K6SDORE0SD10 | スーパードレッシング(一式) | 5 |
| 4K6SCHIP0SD10 | スーパーチップ(チップ部のみ) | 5 |

研削盤用 ホワイトストーン

標準在庫品



用途

- ・ダイヤモンド・CBNホイールの目立て用砥石です。
- ・ホイールのボンドを後退させ、砥粒を突き出させる事により、切れ味を確保します。

(使用方法)

- ・ホワイトストーンに水または研削油をしみ込ませて機械テーブル上に固定し、ダイヤモンド・CBNホイールに押し当ててご使用ください。

| 発注品番 | 砥粒 | 粒度 | 結合度 | 結合剤 | 形状 | 寸法(mm) | 入数(本) |
|------------|----|------|-----|-----|----|-----------|-------|
| 1000B7001A | WA | 180 | H | V | S | 104×30×25 | 20 |
| 1000B70020 | WA | 220 | H | V | S | 104×30×25 | 20 |
| 1000B70030 | WA | 2000 | O | V | S | 104×30×25 | 1 |
| 1000B70040 | WA | 3000 | O | V | S | 104×30×25 | 1 |
| 1000B70050 | WA | 6000 | O | V | S | 104×30×25 | 1 |