

研削盤用 KPメモックスII (ビットファイドCBNホイール) [13アイテム] 標準在庫品



特長

従来品 (KPメモックス) から、**品位・寿命が更にグレードアップ**

- ・単石ドレッサ、NEWエルエル単石ドレッサで簡単に機上ドレッシングが可能なビットファイドCBNホイールです。
- ・超多孔質構造により、切れ味と高寿命の両立を実現しました。
- ・高弾性率ボンドのため砥材層の変形が少なく、高精度加工が可能です。
- ・湿式・乾式両用です。

用途

- ・各種焼入鋼の難削材 (SCr、SKH、SCM など)

(周速度=最高使用周速度)

発注品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径	X層		
1000KP2020	CB	140	—	V	1	180× 6×31.75	5	40	1
1000KP2040	CB	140	—	V	1	180×10×31.75	5	40	1
1000KP2060	CB	140	—	V	1	180×13×31.75	5	40	1
1000KP2080	CB	140	—	V	1	200×10×31.75	5	40	1
1000KP2100	CB	140	—	V	1	200×10×50.8	5	40	1
1000KP2120	CB	140	—	V	1	200×13×31.75	5	40	1
1000KP2140	CB	140	—	V	1	200×13×50.8	5	40	1
1000KP2160	CB	140	—	V	1	200×15×31.75	5	40	1
1000KP2180	CB	140	—	V	1	200×15×50.8	5	40	1
1000KP2190	CB	140	—	V	1	300×15×76.2	3	40	1
1000KP2200	CB	140	—	V	1	300×15×127	3	40	1
1000KP2210	CB	140	—	V	1	300×25×76.2	3	40	1
1000KP2220	CB	140	—	V	1	300×25×127	3	40	1

切断砥石

オフセット砥石

フラッシュレス

ダイヤモンド工具
(建築土木用)

ビットファイド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

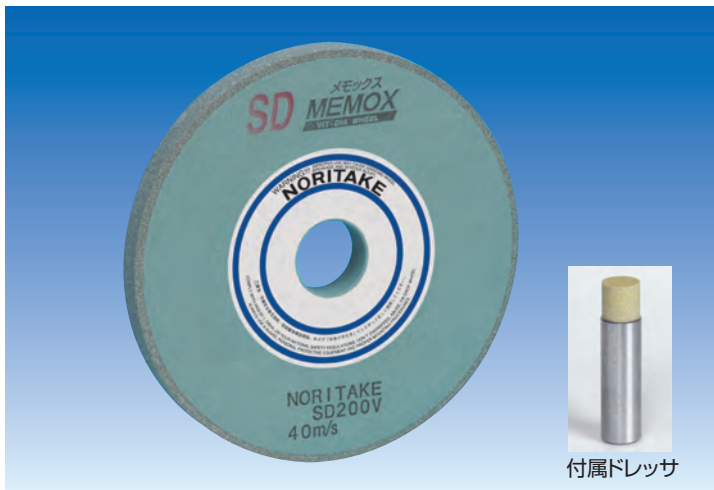
研削油

研磨材

選定表

技術資料

研削盤用 **SDメモックス** (ビトリファイドダイヤモンド) [4アイテム] 標準在庫品



- ・専用の付属ドレッサで簡単に機上ドレッシングが可能なビトリファイドダイヤモンドです。
- ・超多孔質構造で良好な切れ味が長時間持続します。
- ・低熱膨張率ボンドの採用で加工精度が安定します。
- ・高い砥粒保持力により砥石寿命が更に向上します。
- ・湿式・乾式両用です。

特長

用途

超合金、セラミックス、非鉄系複合材料など

(周速度=最高使用周速度)

発注品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径	X層		
1000KS0020	SD	200	—	V	1	180×10×31.75	3	40	1
1000KS0050	SD	200	—	V	1	180×13×31.75	3	40	1

発注品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数(枚)
						外径×厚み×穴径	X層		
1000KS0080	SD	200	—	V	1	200×13×31.75	3	40	1
1000KS0110	SD	200	—	V	1	200×13×50.8	3	40	1

付属ドレッサ	シャンク径(φmm)		
	9	10	11

・専用ドレッサを付属していますので、ご発注の際はシャンク径を指定してください。

切断砥石

オフセット砥石

フラッシュディスク

ダイヤモンド工具
(建築土木用)

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料