

フラップディスク

特長

- ・ 抜群の切れ味と寿命……特殊研磨布を使用していますので、切れ味鋭く高寿命です。
- ・ 少ない振動と騒音……特殊な構造により、ソフトな当りとスムーズな研削で疲労度が減少します。
- ・ 安定した研削力と仕上げ面……研削・研磨キズが浅く、自生作用・空冷作用により、焼け・ひずみの少ない均一な仕上げ面が得られます。
- ・ 高い安全性……回転による応力・衝撃によるひずみなどに十分に耐えられるように設計しており、安全性については万全を期しています。

用途

- ・ 自動車……戸あたり部のバリ取り、溶接部の磨き、塗装前の磨き、塗装剥離など
- ・ オートバイ……ボディー(シャーシ)の溶接部の磨き、スパッタ取り、タンクのキズ取り・バリ取り
- ・ 船舶……船体の溶接部の磨き、塗装前の磨き、塗装剥離、さび取り、ケミカル船タンクの磨き
- ・ 橋梁……溶接部の磨き、継ぎ手部のバリ取り・さび取り
- ・ 車輻……アルミ車輻の溶接部の磨き、板金バリ取り
- ・ 薄板板金……自動販売機・制御盤等の溶接部の磨き、塗装前のキズ取り

ディスクグラインダ用 ラジアクス/スーパーラジアクス 標準在庫品



特長

アルミ基板を採用しています。

用途

- ・ ラジアクス＝一般研削用
- ・ スーパーラジアクス＝重研削用

※ 受注製造品

●ラジアクス

発注品番	砥粒	粒度	タイプ	寸法(mm)			最高使用回転数 rpm(min ⁻¹)	入数(枚)	
				外径	研磨布長さ	穴径		小箱	大箱
※ 7000C00350	A	40	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
7000C00360	A	60	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
7000C00370	A	80	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
7000C00380	A	100	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
7000C00390	A	120	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00400	A	150	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00410	A	180	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
7000C00420	A	240	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00430	A	320	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00440	A	400	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00450	A	500	M	100	15	16(15)	13,600	5	30
7000C00460	A	40	S	100	25	16(15)	13,600	5	30
7000C00470	A	60	S	100	25	16(15)	13,600	5	30
7000C00480	A	80	S	100	25	16(15)	13,600	5	30
7000C00490	A	100	S	100	25	16(15)	13,600	5	30
7000C00500	A	120	S	100	25	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00510	A	150	S	100	25	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00520	A	180	S	100	25	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00530	A	240	S	100	25	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00540	A	320	S	100	25	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00550	A	400	S	100	25	16(15)	13,600	5	30
※ 7000C00560	A	500	S	100	25	16(15)	13,600	5	30

●スーパーラジアクス

発注品番	砥粒	粒度	タイプ	寸法(mm)			最高使用回転数 rpm(min ⁻¹)	入数(枚)	
				外径	研磨布長さ	穴径		小箱	大箱
7000C00290	Z	36	—	100	23	16(15)	13,600	5	30
7000C00300	Z	60	—	100	23	16(15)	13,600	5	30
7000C00310	Z	80	—	100	23	16(15)	13,600	5	30
7000C00320	Z	36	—	180	25	22	8,400	5	50
※ 7000C00330	Z	60	—	180	25	22	8,400	5	50
※ 7000C00340	Z	80	—	180	25	22	8,400	5	50

ディスクグラインダ用 **ラジアクス α /スーパーラジアクス α /ラジアクスCX** 標準在庫品



特長

- ・樹脂基板を採用しています。
- ・研磨布の長短の組み合わせ構造により、ディスクの外側と内側の密度が均一化し、使い終わりまで安定した研磨力を持続します。
- ・目詰まりすることなく、焼けの発生を抑えて素早く作業できます。
- ・砥粒はアランドム、ジルコニア、セラミックの3種をラインナップ。
- ワークや用途に応じてお選びいただけます。

用途

- ・ラジアクス α 研削・研磨のどちらにも使用できるスタンダードタイプ
- ・スーパーラジアクス α 重研削タイプ
- ・ラジアクスCX 研削力重視タイプ

●ラジアクス α

発注品番	砥粒	粒度	タイプ	寸法(mm)			最高使用回転数 rpm(min ⁻¹)	入数(枚)	
				外径	研磨布長さ	穴径		小箱	大箱
7000C08757	A	40	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08767	A	60	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08777	A	80	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08787	A	100	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08797	A	120	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08807	A	180	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08817	A	240	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08837	A	400	—	100	15	15	13,600	10	50

●スーパーラジアクス α

発注品番	砥粒	粒度	タイプ	寸法(mm)			最高使用回転数 rpm(min ⁻¹)	入数(枚)	
				外径	研磨布長さ	穴径		小箱	大箱
7000C08847	Z	40	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08857	Z	60	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08867	Z	80	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08877	Z	100*	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08887	Z	120*	—	100	15	15	13,600	10	50

※100と120は基材のコーティング処理がないのでディスクの色は黒になります。

●ラジアクスCX

発注品番	砥粒	粒度	タイプ	寸法(mm)			最高使用回転数 rpm(min ⁻¹)	入数(枚)	
				外径	研磨布長さ	穴径		小箱	大箱
7000C08897	C	40	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08907	C	60	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08917	C	80	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08927	C	100	—	100	15	15	13,600	10	50
7000C08937	C	120	—	100	15	15	13,600	10	50

切斷砥石
オフセット砥石
フロッグディスク
ダイヤモンド磨
(鑿床用)
ビトリヤード磨
セグメント砥石
ビトリヤード
ホイール
ダイヤモンド
(鑿床用)
ドレンシン工具
まわり止めテープ
周辺機器
研削油
研磨材
選定表
技術資料