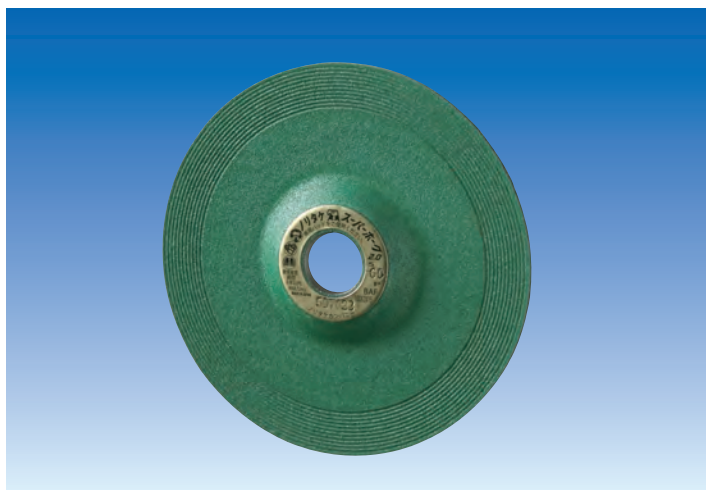


# レジプロフェッショナルシリーズ

## フレキシブル砥石

### ディスクグラインダ用 スーパーホーク2.0

標準在庫品



#### 特長

柔軟性が高く、焼けや目詰まりが少ない。吸いつくような使用感です。

#### 用途

ステンレス鋼、一般鋼、合金鋼の削り・磨き作業

パット付

発注品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C15022	S	60	P	B	F	100×2×15	72	25	200	200	
1000C15032	S	80	P	B	F	100×2×15	72	25	200	200	
1000C15042	S	100	P	B	F	100×2×15	72	25	200	200	
1000C15052	S	120	P	B	F	100×2×15	72	25	200	200	

### ディスクグラインダ用 スーパーホーク3.0

標準在庫品



#### 特長

柔軟性がありながら研削性も高い。頼れるオールラウンダーです。取り付けが簡単なパッドレスタイプと当たりが柔らかいエッジレス形状を採用しました。

#### 用途

ステンレス鋼、一般鋼、合金鋼の削り・磨き作業

発注品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C15062	S	36	P	B	F	100×3×15	72	25	200	200	
1000C15072	S	46	P	B	F	100×3×15	72	25	200	200	
1000C15082	S	60	P	B	F	100×3×15	72	25	200	200	

切断砥石

オフセット砥石

フランジディスク

ダイヤモンド工具  
(建築土木用)

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具  
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料

## フレキシブル砥石

ディスクグラインダ用

# スーパーホーク4.0

標準在庫品



### 特長

あえて柔軟性を少なくしました。研削性重視の設計です。取り付けが簡単なパッドレスタイプと当たりが柔らかいエッジレス形状を採用しました。

### 用途

ステンレス鋼、一般鋼、合金鋼の削り・磨き作業

発注品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	記号			小箱	大箱		
1000C15092	S	36	P	B	F	100×4×15	72	25	200	200	

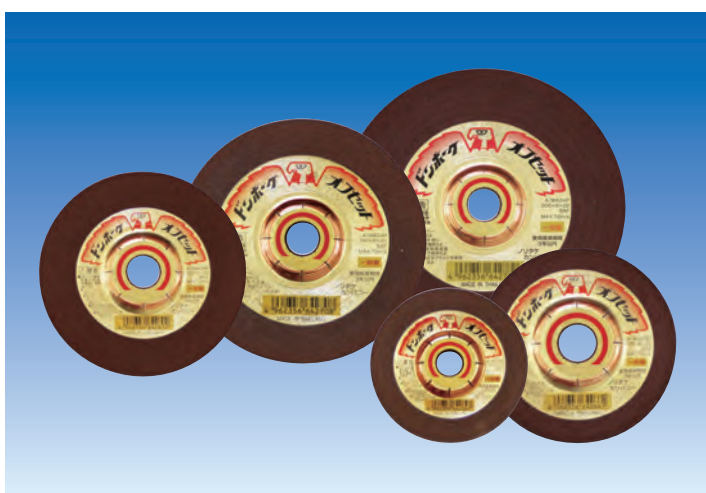
## オフセット砥石

ディスクグラインダ用

# ドンホークオフセット

一般研削用

標準在庫品



### 特長

スタンダードの決定版です。スタンダードと言ってもタダモノではありません。専用ボンドの採用により性能が一段と向上しました。また、量産効果などにより、コストを出来るだけ抑えました。専用ボンドにより従来品に比べ砥石寿命も大幅にアップしランニングコストの削減が期待できます。

### 用途

一般鋼の削り作業

発注品番	明細					寸法(mm) 外径×厚み×穴径	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	記号			小箱	大箱		
1000C91232	AWA	24	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C91242	AWA	36	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C91252	AWA	24	P	B	F	125×6×22	72	25	100	100	
1000C91262	AWA	36	P	B	F	125×6×22	72	25	100	100	
1000C91272	AWA	24	P	B	F	150×6×22	72	25	100	100	
1000C91282	AWA	36	P	B	F	150×6×22	72	25	100	100	
1000C91292	AWA	24	P	B	F	180×6×22	72	25	50	50	
1000C91302	AWA	36	P	B	F	180×6×22	72	25	50	50	
1000C91312	AWA	24	P	B	F	180×6×22.23	80	25	50	50	
1000C91332	AWA	24	P	B	F	205×6×22	72	25	50	50	

切断砥石

オフセット砥石

フライングディスク

ダイヤモンド工具  
(建築土木用)

ビット/フライド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具  
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料

# レジプロフェッショナルシリーズ

## オフセット砥石

### ディスクグラインダ用 **スーパーホークX**

重研削用 標準在庫品



#### 特長

特殊砥材+専用ボンドにより切れ味と砥石寿命が格段に向上します。

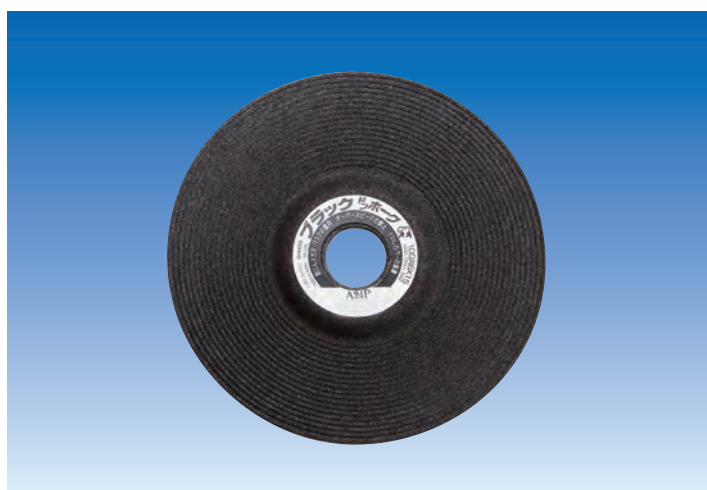
#### 用途

鋳物、ステンレス鋼、一般鋼の削り作業

発注品番	明 細					寸 法 (mm) 外径 × 厚み × 穴径	最高使用周速度 (m/s)	入 数 (枚)		発注単位 (枚)	備 考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C12312	SX	24	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C12322	SX	24	Q	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C12332	SX	24	P	B	F	180×6×22	72	25	50	50	
1000C12342	SX	24	Q	B	F	180×6×22	72	25	50	50	
1000C12352	SX	24	P	B	F	180×6×22.23	80	25	50	50	
1000C12362	SX	24	Q	B	F	180×6×22.23	80	25	50	50	

### ディスクグラインダ用 **ブラックドンホーク**

一般研削用 標準在庫品



#### 特長

ドンホークシリーズのなかでも、高寿命タイプです。砥石摩耗を抑えたい作業に最適です。

#### 用途

一般鋼の削り作業

発注品番	明 細					寸 法 (mm) 外径 × 厚み × 穴径	最高使用周速度 (m/s)	入 数 (枚)		発注単位 (枚)	備 考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C92112	A	24	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C92122	A	36	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	

切断砥石

オフセット砥石

フランジディスク

ダイヤモンド工具  
(建築土木用)

ビットリブタイプ砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具  
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料

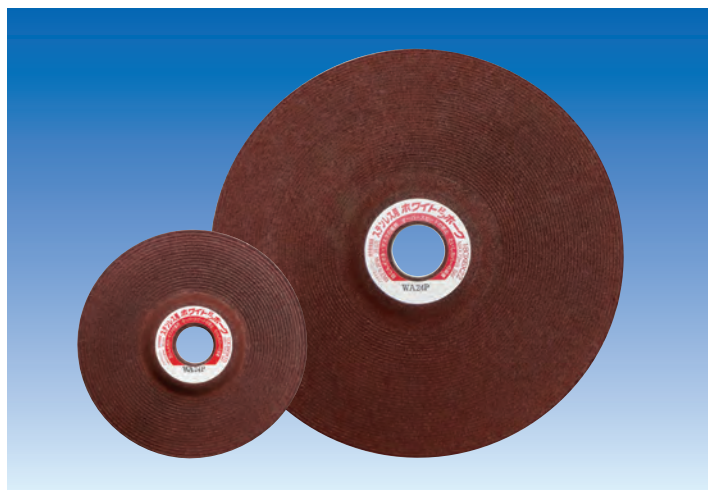
## オフセット砥石

ディスクグラインダ用

# ホワイトドンホーク

ステンレス・アルミニウム研削用

標準在庫品



### 特長

ドンホークシリーズのなかでも、切味が大変良いタイプです。「目詰まり」「焼け」が出やすい難削材ワークの加工に最適です。

### 用途

ステンレス鋼・アルミニウムなど難削材の削り作業

発注品番	明 細					寸 法 (mm) 外径 × 厚み × 穴径	最高使用周速度 (m/s)	入 数 (枚)		発注単位 (枚)	備 考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
1000C46112	WA	24	N	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C46122	WA	24	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C46132	WA	36	N	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C46142	WA	36	P	B	F	100×6×15	72	25	200	200	
1000C46152	WA	24	N	B	F	180×6×22	72	25	50	50	
1000C46182	WA	36	P	B	F	180×6×22	72	25	50	50	

切断砥石

オフセット砥石

フライングディスク

ダイヤモンド工具  
(建築土木用)

ビトリファイド砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具  
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料