

切断砥石

精密切断機用

フリーカット

補強なし

標準在庫品



特長

特殊製法による極薄切断砥石です。優れた切れ味に加え、砥石自体の寸法精度が高いので切断製品の寸法ばらつきが非常に少なく、焼け・バリの少ない切断面が得られます。

用途

A砥材：一般炭素鋼、工具鋼、ダイス鋼、バネ鋼などの焼入鋼の切断
 WA砥材：特殊合金鋼、高速度鋼などの高硬度材の切断
 GC砥材：モリブデン、タングステン、非金属一般（石英、セラミック、水晶、硬質ガラスなど）の切断

※ 受注製造品

発注品番	明細					寸法(mm)	最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)		発注単位 (枚)	備考
	砥材	粒度	硬度	結合剤	処理記号			小箱	大箱		
※ 1000F00011	A	100	N	B	—	150×0.5×25.4	57	50	100	100	
1000F00021	A	100	P	B	—	150×0.5×25.4	57	50	100	100	
※ 1000F00031	WA	100	L	B	—	150×0.5×25.4	57	50	100	100	
1000F00041	GC	150	N	B	—	150×0.5×25.4	57	50	100	100	
※ 1000F00051	GC	320	N	B	—	150×0.5×25.4	57	50	100	100	
1000F00071	A	100	P	B	—	150×0.6×25.4	57	50	100	100	
※ 1000F00081	A	100	N	B	—	150×0.7×25.4	57	25	50	100	
※ 1000F00091	A	100	P	B	—	150×0.7×25.4	57	25	50	100	
1000F00101	A	100	N	B	—	150×0.8×25.4	57	25	50	50	
1000F00111	A	100	P	B	—	150×0.8×25.4	57	25	50	50	
※ 1000F00121	WA	100	L	B	—	150×0.8×25.4	57	25	50	100	
1000F00131	A	100	N	B	—	150×1.0×25.4	57	25	50	50	
1000F00141	A	100	P	B	—	150×1.0×25.4	57	25	50	50	
1000F00151	WA	100	L	B	—	150×1.0×25.4	57	25	50	50	
※ 1000F00161	GC	150	N	B	—	150×1.0×25.4	57	25	50	100	
1000F00421	A	100	N	B	—	160×0.7×25.4	57	25	50	50	
※ 1000F00431	A	100	P	B	—	160×0.7×25.4	57	25	50	100	
※ 1000F00171	A	100	N	B	—	180×0.5×31.75	57	50	100	100	
1000F00181	A	100	P	B	—	180×0.5×31.75	57	50	100	100	
1000F00201	A	100	P	B	—	180×0.6×31.75	57	50	100	100	
1000F00211	A	100	N	B	—	180×0.7×31.75	57	25	50	50	
1000F00221	A	100	P	B	—	180×0.7×31.75	57	25	50	50	
1000F00231	A	100	N	B	—	180×0.8×31.75	57	25	50	50	
※ 1000F00241	A	100	P	B	—	180×0.8×31.75	57	25	50	100	
1000F00251	A	100	N	B	—	180×1.0×31.75	57	25	50	50	
1000F00261	A	100	P	B	—	180×1.0×31.75	57	25	50	50	
※ 1000F00271	A	100	N	B	—	205×0.7×25.4	57	25	50	100	
※ 1000F00281	A	100	P	B	—	205×0.7×25.4	57	25	50	100	
1000F00291	WA	120	N	B	—	205×0.7×25.4	57	25	50	50	
1000F00301	A	100	N	B	—	205×0.8×25.4	57	25	50	50	
1000F00311	A	100	P	B	—	205×0.8×25.4	57	25	50	50	
1000F00321	WA	120	N	B	—	205×0.8×25.4	57	25	50	50	
※ 1000F00331	GC	150	N	B	—	205×0.8×25.4	57	25	50	100	
※ 1000F00341	GC	320	N	B	—	205×0.8×25.4	57	25	50	100	
1000F00351	A	100	N	B	—	205×1.0×25.4	57	25	50	50	
1000F00361	A	100	P	B	—	205×1.0×25.4	57	25	50	50	
1000F00371	WA	120	N	B	—	205×1.0×25.4	57	25	50	50	
1000F00381	A	120	N	B	—	230×1.2×31.75	57	25	50	50	
1000F00391	WA	120	N	B	—	230×1.2×31.75	57	25	50	50	
1000F00401	A	120	N	B	—	255×1.2×31.75	57	25	50	50	
1000F00411	WA	120	N	B	—	255×1.2×31.75	57	25	50	50	

切断砥石

オフセット砥石

フランジディスク

ダイヤモンド工具
(建築土木用)

ビトリファイト砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料