

陶磁器型材用石膏 Pottery Plaster 主な参考値 >:以上 <:以下

種別	品名	混水量 (%)	流入時間 (分)	終結時間 (分)	膨張 (%)	強さ(MPa)		用途	特長
						ぬれ引張	ぬれ圧縮		
一般用	HS-600	56~60	8.5~10	35~47	<0.18	>1.4	>8.3	一般ロクロ	吸水性抜群 短時間で石膏型の乾燥可能 気孔の目詰まり解消 新型から素地離れ良好 低い混水量でも高い吸水性
	HS-650 (特級相当)	61~65	7.5~9.5	35~47	<0.18	>1.1	>7.4	一般ロクロ 圧力鑄込	
	HS-700	66~70	7.5~9	32~44	<0.18	>1	>6.4	圧力鑄込	
	HS-750 (A級相当)	71~75	7~9	32~44	<0.18	>0.9	>5.9	一般鑄込	
捨型原型用	HS-700 低膨張	66~70	7.5~9.5	32~44	<0.15	>1	>6.4	見本型	低膨張 作業性良好
ケース用	HIケース	46~50	9	31~43	<0.1	>1.3	>10.8	ケース型 (主としてロクロ型用)	低膨張 中性
	H23B	40	7	<50	<0.08	>1.4	>16.5	ケース型	低膨張、高強度 作業性良好 中性
	STケース	50~54	6.5~9	29~41	<0.08	>1.3	>10.8	ケース型	低膨張 加工性良好 アルカリ性
湿式プレス用	C-100P	35	10	<60	<0.1	-	-	湿式プレス 高圧鑄込	低膨張 通気性大 耐久性抜群
特殊鑄込用	C-100	32	10	44	0.07~0.11	>2.4	>23.5	特殊鑄込	耐久性抜群 通気性大 型乾燥不要

鑄造用石膏 Metal Casting Plaster 主な参考値 >:以上 <:以下

種別	品名	混水量 (%)	攪拌時間 (分)	終結時間 (分)	最終膨張 (%)	強さ(MPa)		用途	特長
						ぬれ引張	ぬれ圧縮		
発泡性	G-1	80	特殊攪拌	30~40	<0.13	—	—	タイヤ金型製作など	通気性大 崩壊性大 保温性大
非発泡	G-2	47~49	6	40~55	<0.12	>0.7	>3.6	汎用試作品製作 パート・ド・ヴェールなど	寸法精度良好 鑄肌平滑性良好
	G-6	47~49	4	35~45	<0.12	>0.8	>3.9	タイヤ金型製作など	寸法精度良好 鑄肌平滑性良好
ロストワックス用	T-6X	36~38	4	—	<0.7	>0.3	>1.3	汎用試作品製作など	寸法精度良好 鑄肌平滑性良好 型ばらし容易
	Gift (ギフト)	40	3	—	0.5~0.9	>0.3	>2	指輪などの装飾品 眼鏡部品など	急速加熱対応 寸法精度良好 鑄肌平滑性特に良好

フィラー用石膏(建築・土木用)

主な参考値

種類	品名	純度(%) CaSO ₄	メジアン径 (μ m)	使用特性	使用用途
二水石膏 (CaSO ₄ ·2H ₂ O)	生石膏A号	-	-	カルシウム・硫黄成分 粉体特性(機能改質等)	濾過助剤抗生物質培養基 樹脂・塗料用充填剤、農薬、香料、肥料 など
	P52A	95	40		
	P52B	95	20		
半水石膏 (CaSO ₄ ·1/2H ₂ O)	P21A (α 石膏)	95	25	注1)水分吸収性 粉体特性(機能改質等) カルシウム・硫黄成分 水和硬化性	樹脂・塗料用水分除去 樹脂・塗料用充填剤 農薬用キャリア 石膏ボード、石膏パテ 研磨用固定剤 など
	TA-85N (β 石膏)	95	10~25		
	FT-2 (β 石膏)	95	20		
Ⅱ型無水石膏 (ⅡCaSO ₄)	D-101A	95	20	カルシウム・硫黄成分 粉体特性(機能改質等)	特殊セメント用添加剤 樹脂・塗料用充填剤(耐温度) など
	D-700	※1)85	15~30		
Ⅲ型無水石膏 (ⅢCaSO ₄)	D-1	※2)90	20	注2)吸湿性(脱水性) 粉体特性(機能改質等)	樹脂・塗料用微量水分除去 樹脂・塗料用充填剤 など

注1)水分吸収性とは? :水分(水滴)を吸収することを意味します

注2)吸湿性(脱水性)とは? :大気中の湿分を吸着する能力を意味します

※1) ⅡCaSO₄としての純度、CaSO₄としては95%以上

※2) ⅢCaSO₄としての純度、CaSO₄としては95%以上

硫酸カルシウム(食品添加物用)

主な参考値 >:以上 <:以下

種類	品名	150メッシュ パス	嵩比重	pH	包装 (kg)	用途	特長
一般用	硫酸カルシウム B	>93	0.8	6~7.5	25	食品添加物	純白、高純度
	硫酸カルシウム D	>95	0.9	6~7.5	25		
	硫酸カルシウム S	>93	0.8	6~7.5	20	飲料用ビール等 水質調整剤等	
	硫酸カルシウム T	>95	0.7	6~7.5	20		
	硫酸カルシウム J	>75	0.7	6~7.5	20		
豆腐用	ニトースマシ粉	>93	0.7	6~7.5	15	食品添加物 豆腐の凝固剤	純白でむらなく凝固 美味しい豆腐ができる

工業模型用石膏 Tooling Plaster 主な参考値 >:以上 <:以下 ※乾燥時の測定値

種別	品名	混水量 (%)	攪拌時間 (分)	終結時間 (分)	最終膨張 (%)	強さ(MPa)		用途	特長
						ぬれ引張	ぬれ圧縮		
樹脂混合	B-10	25~27	5	55~72	<0.3	-	※>23.5	大型精密倣モデル 真空成形 ワックス成形	低膨張 強度・硬度大 アルカリ性
	B-110	30~33	7	30~42	<0.12	-	※>25	小型精密倣モデル 真空成形	強度・硬度大 中性
	B-11・B	38~42	10	37~49	<0.1	>1.27	>9.8	バックアップ専用	低発熱 中性
中性模型用	B-12	38~42	10	35~45	<0.12	>1.76	>13.7	一般模型用 ワックス成形	高強度 中性 アルカリ混入厳禁
低膨張模型用	B-13	38~43	10	45~60	<0.06	>1.47	>11.8	反転モデル 倣モデル	低膨張 標準タイプ アルカリ性
	B-13R	38~43	7	32~42	<0.07	>1.76	>12.8	反転モデル 倣モデル 小型モデル向	低膨張 速硬化タイプ アルカリ性
	B-13TY	38~43	10	80~100	<0.06	>1.47	>11.8	反転モデル 倣モデル 大型モデル向	低膨張 遅硬化タイプ アルカリ性
	B-13MS	48~52	7	32~42	<0.08	>1.67	>11.8	切削加工用 樹脂型反転モデル	加工性大 アルカリ性
	B-13MSZ	48~52	5	23~31	<0.1	>1.67	>11.8	切削加工用 樹脂型反転モデル	加工性大 即硬化タイプ アルカリ性

医療用石膏製品 Orthopedic Plaster 主な参考値

種別	品名	混水量 (%)	攪拌時間 (分)	脱型時間 (分)	最終膨張 (%)	強さ(MPa)		用途	特長
						ぬれ引張	ぬれ圧縮		
医療用	医療用焼石膏	70~72	6~8	25~35	0.23	1.2	7.3	整形外科用(粉末)	純白、高強度

その他の石膏製品 Miscellaneous Plaster 主な参考値 >: 以上 <: 以下

種別	品名	混水量 (%)	流込時間 (分)	終結時間 (分)	最終膨張 (%)	強さ(MPa)		用途	特長
						ぬれ引張	ぬれ圧縮		
美術・教材用	教材用	71~77	6~8	-	-	-	-	美術用、教材用	純白、高強度
研磨用	研磨用	66~70	7~9	17~23	<0.1	>0.7	>3.9	光学ガラス研磨固定	低膨張
	X石膏	70~76	6~8	<25	<0.1	-	-		

関連商品 Subsidiary Materials

種別	品名	包装	出荷単位	用途	特長
シリコンゴム (RTV)	NS-300	1kg	1	石膏型母型、ロウ、樹脂等複雑形状品の母型	縮合タイプ、収縮極小軟質
	NS-570	1kg	1	石膏型母型、真空注型母型	縮合タイプ、収縮極小引張強度大
	NS-1000	1kg	1	石膏型母型、ウレタン流込母型	縮合タイプ、収縮極小
油土	レオン油土 S	1kg	20	石膏用、樹脂用、一般用	流出防止、見切り普通硬度
	レオン油土 H	1kg	20	石膏用、樹脂用、工業用	流出防止、見切り中間硬度
	レオン油土 D	1kg	20	石膏用、樹脂用、精密用	流出防止、見切り高硬度
離型剤	石膏用離型剤	900ml	1	石膏用(パラフィン系)	離型性良好
	カリ石鹼 S	18kg	1	石膏用	離型性良好
表面硬化及び防水目止め剤	NシールA(主剤)	1kg	1	石膏用	表面硬度増加 防水目止め
	NシールB(溶剤)	1kg	1		
グラウンド用	ホワイトライン	20kg	1	競技場用白線	安全衛生、低公害 炭酸カルシウム

合成木材

主な参考値

品名	サイズ (出荷単位・本体重量)	嵩比重	気孔率 (%)	曲げ強度 (kgf/cm ²)	耐熱温度 (°C)	熱伸縮性 (%)	用途	特長
パールボード (AK)	520 × 1565 × 50mm (1箱2枚組・47kg)	0.6	60	120 ± 10	150	±0	FRP・CFRP用 プリプレグ成形	切削性良好、 チッピング良好、軽量、 寸法精度良好、耐熱性、 変質・腐朽・虫害が無い
	NC加工素材							
エースライトAH	1040 × 1565 × 50mm (16枚・752kg)						真空成形試作	切削性、軽量 寸法精度良好、耐熱性、 変質・腐朽・虫害が無い