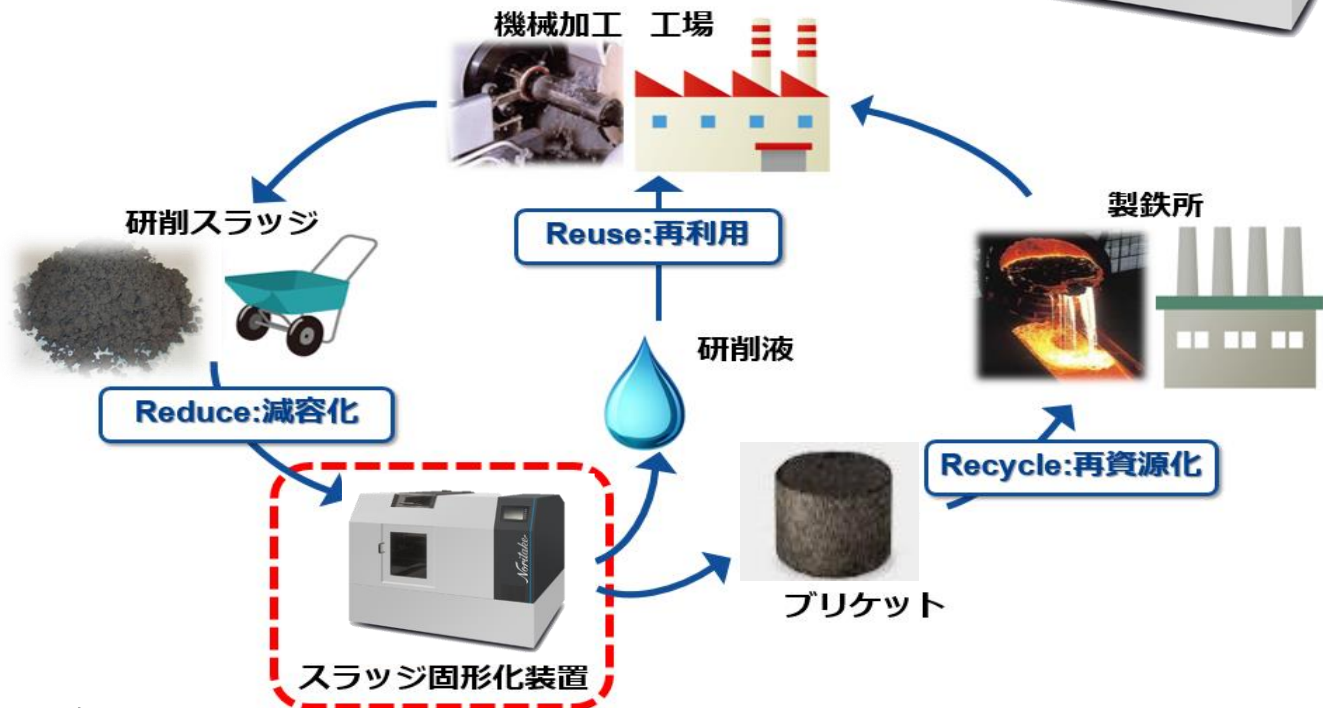


スマートブリケッターとは

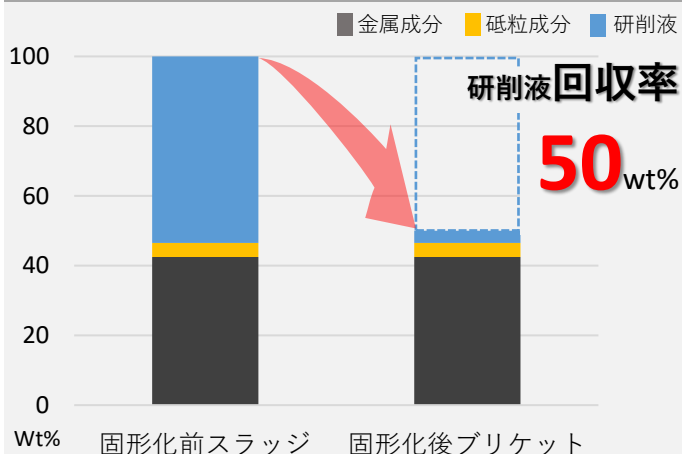
仕組み

鋳物やアルミ等のあらゆる金属加工切屑を固形化（ブリケット化）
研削液の回収と減容化による保管場所削減、産廃処理費用の削減に貢献



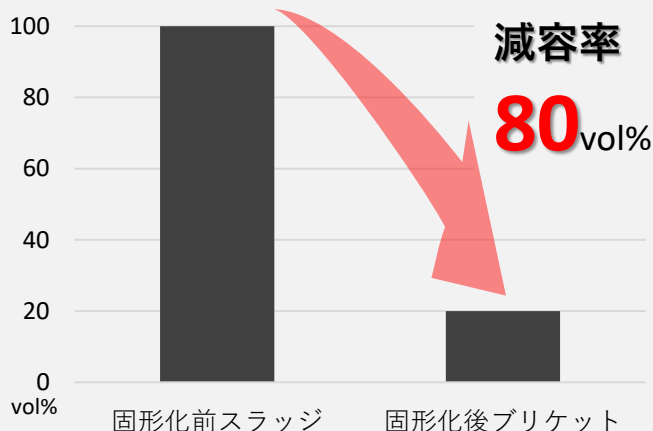
再資源化

研削液回収



- ✓ 付着した研削液の回収、再利用
- ✓ 新液購入コスト削減
- ✓ 廃液処理コスト低減

減容化

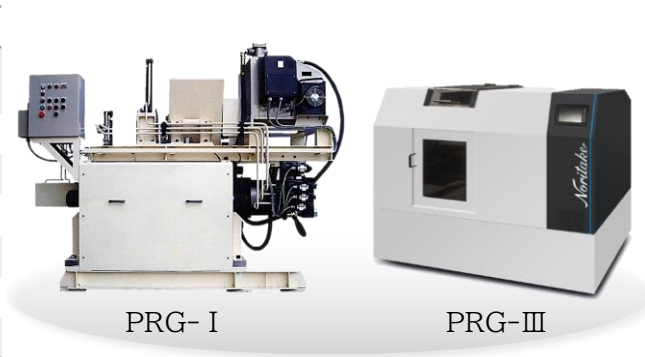


- ✓ 産廃処理80%削減
- ✓ 産廃保管場所エリア80%削減
- ✓ ブリケットの有価化

装置紹介

標準スペック

	PRG-Ⅰ型	PRG-Ⅲ型
処理能力	MAX.80kg/h(水溶性) MAX.40kg/h(油性)	MAX.13kg/h(水溶性) MAX.6.5kg/h(油性)
脱油率	50wt%以上	50wt%以上
ブリケット径	φ70mm	φ40mm
圧縮能力	MAX.1010kN	MAX.300kN
圧縮面圧	MAX.263MPa(理論値)	MAX.239MPa(理論値)
総電源容量	10kVA	2kVA
概略寸法	2510x850x2200mm	1300x600x1200mm



システム例



加工工程：ベアリング内外研
処理量：20ton/月
処理能力：70kg/h(水溶性)
減容化率：77vol%
納入機種：PRG-Ⅰ
設備構成：ホッパー+コンベア+濾過装置
導入効果：ブリケット有償化による
産廃処理費用の削減
導入前⇒@¥30,000x20ton/月=¥600,000
導入後⇒@▲¥10,000x10ton/月=▲¥100,000(有価)
削減効果⇒¥600,000-▲¥100,000=¥700,000/月
年間¥700,000x12カ月=¥8,400,000.-



加工工程：歯車研削
処理量：3ton/月
処理能力：34kg/h(油性)
脱油率：66wt%
納入機種：PRG-Ⅲ
設備構成：ホッパー+コンベア+ライトスキップ+濾過装置
導入効果：研削回収による新液購入費用の削減
導入後⇒@¥450/Lx2400L/月=¥1,080,000(回収油再利用)
削減効果⇒=¥1,080,000/月
年間¥1,080,000x12カ月=¥12,960,000.-

テスト

スラッジ持ち込みでの実機試験可能です

< 検証可能項目 >

- ・ブリケット化の可否
- ・ブリケットサンプル作成
- ・処理能力の測定
- ・ブリケット比重の測定
- ・ブリケット含水率の測定
- ・研削液の回収率測定



ノリタケ株式会社

エンジニアリング事業部 流体テクノ部 環境モビリティG
〒451-8501 愛知県名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
☎052-561-4268 E-mail: nagoya_roka@noritake.com
<https://www.noritake.co.jp/>

