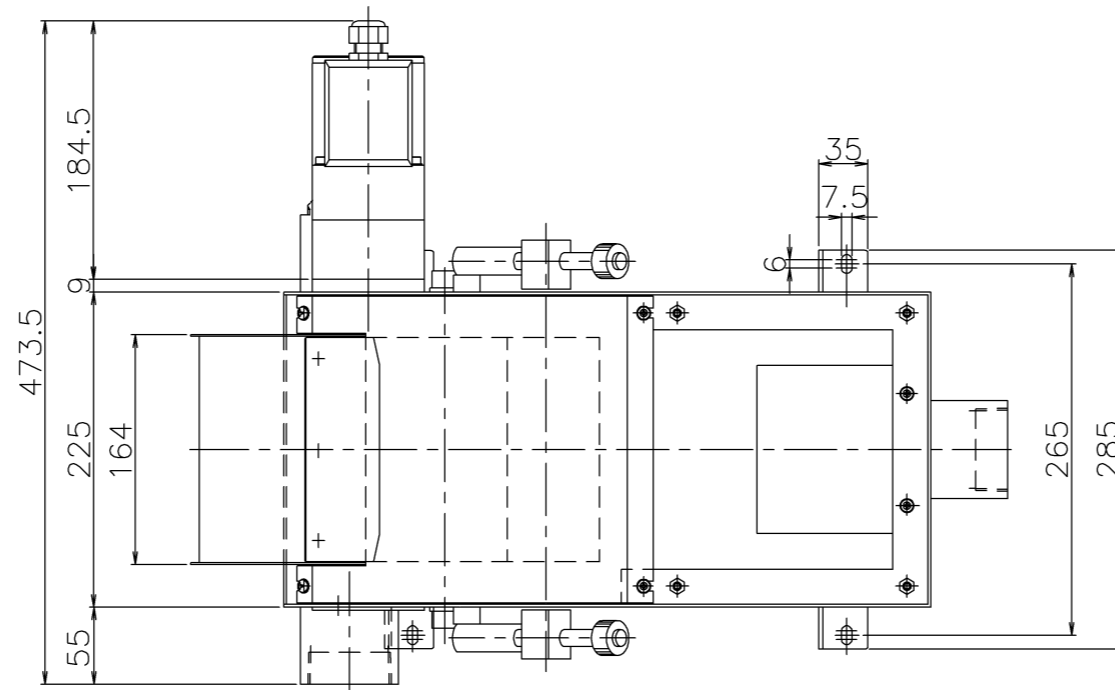


スラッジ箱
SLUDGE BOX

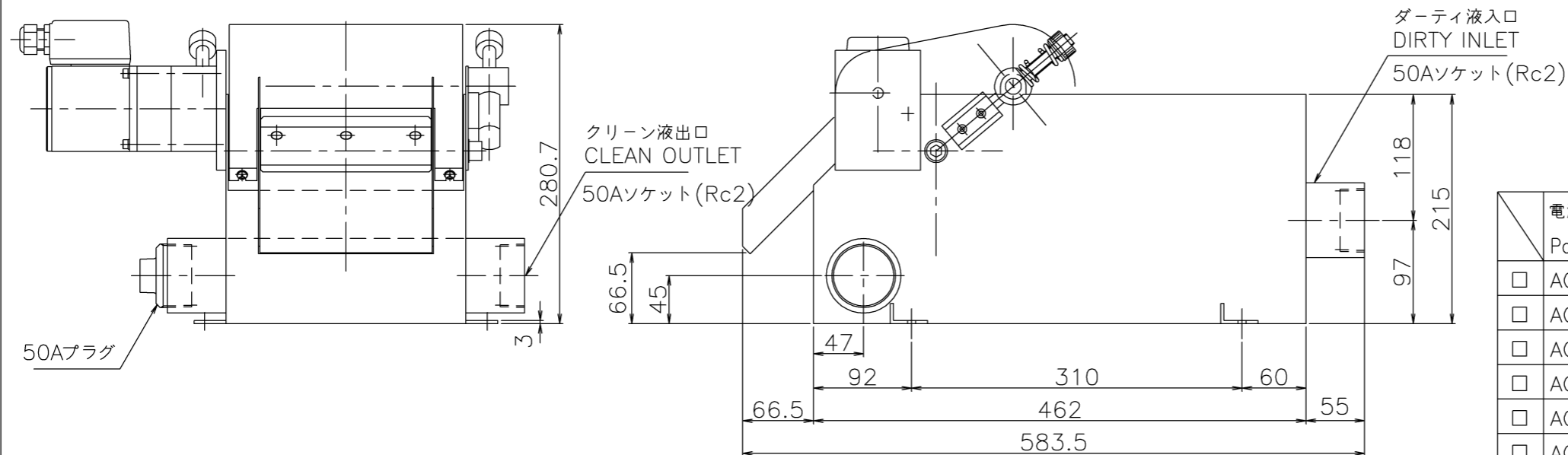


主仕様

1. 研削液 : 水溶性クーラント
 2. 処理方法 : マグネットセパレータ MDF-4
 能力 MAX 40 L/min
 減速機 ギヤヘッド : G860K
 中間ギヤ : G8XH10
 3. その他 : モータ仕様は下記を参照下さい。

SPECIFICATIONS

1. COOLANT : WATER-SOLUBLE COOLANT
 2. MODEL : MDF-4
 FLOW MAX 40 L/min
 GEAR GEARHEAD : G860K
 DECIMEL GEAR HEAD : G8XH10
 3. OTHER : Please see below for Motor specification



モータ仕様/Motor specifications

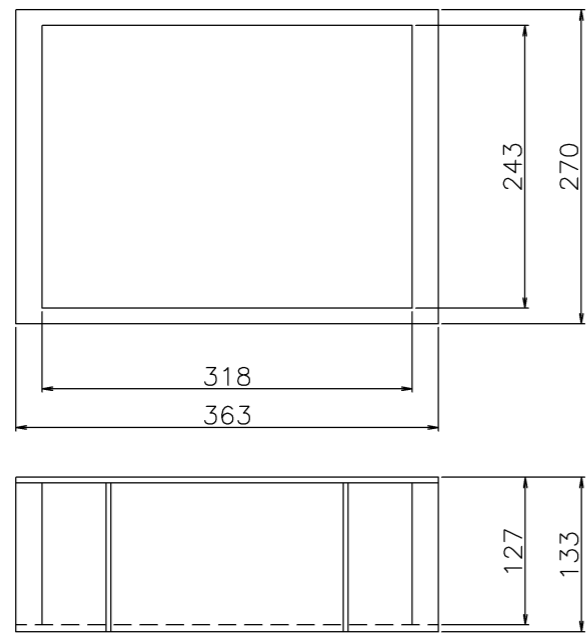
| 電源 (v) Power (v) | 周波数 (Hz) frequency (Hz) | 電流値 (A) current (A) | モータ型式 Motor | 備考 |
|--------------------------------|----------------------------|------------------------|----------------|----|
| <input type="checkbox"/> AC200 | 50/60 | 0.25/0.22 | A8M25JR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC220 | 50/60 | 0.26/0.23 | A8M25JR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC380 | 50/60 | 0.14/0.12 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC400 | 50/60 | 0.14/0.12 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC415 | 50/60 | 0.15/0.13 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC440 | 50/60 | 0.15/0.13 | A8M25KR1 25w | |

| 寸法区分mm | 寸法差mm | 寸法区分mm | 寸法差mm |
|-----------|-------|-----------|-------|
| 2000~5000 | ± 1.5 | 4000~8000 | ± 8.0 |
| 1000~2000 | ± 1.0 | 2000~4000 | ± 6.0 |
| 250~1000 | ± 0.8 | 1000~2000 | ± 4.5 |
| 63~250 | ± 0.5 | 500~1000 | ± 3.0 |
| 16~63 | ± 0.3 | 250~500 | ± 2.0 |
| 4~16 | ± 0.2 | 250 | ± 1.5 |
| 1~4 | ± 0.1 | | |

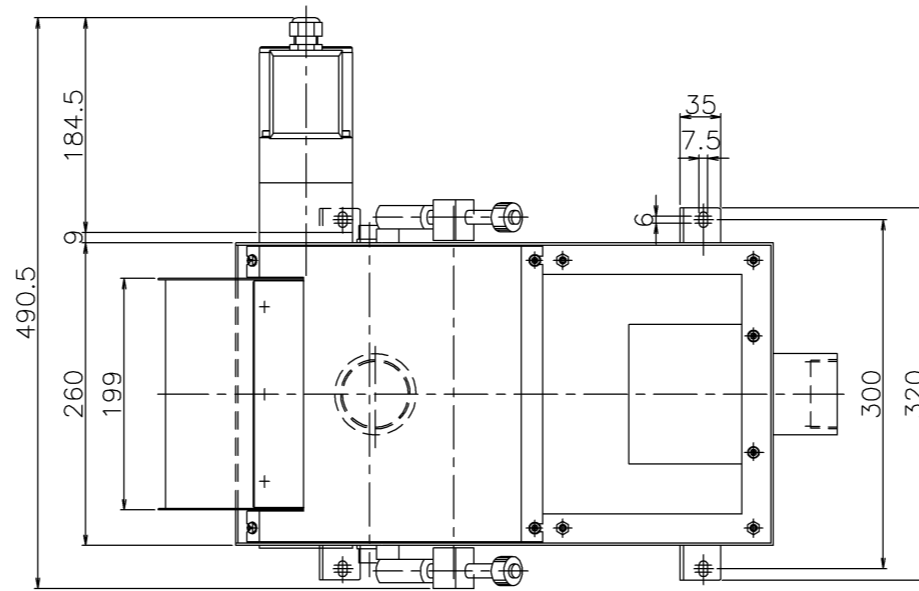
| 仕上程度 | 符号 | 変更理由 | 日付 | 変更者 |
|------|---------|------|---------|-----|
| 2 | 寸法値文字拡大 | | 15,2,3 | |
| 1 | 仕様欄見直し | | 13,3,29 | |

| 個数 | 区分 | 個数 | 区分 | 個数 | 区分 | 個数 | 区分 | 個数 | 区分 | 品番 | 品名および寸度 | 材質 | 備考 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|--|----|----|
| | | | | | | | | | | *** | 製図 三角法 検図 尺度 1/6 関係図 | | |
| | | | | | | | | | | 製図 検図 認可 | マグネットセパレータ MDF-4 MAGNETIC SEPARATOR MDF-4 | | |
| | | | | | | | | | | | AA3-1744-2 | | |

| 一般公差 | 熱処理 | 符号 | 変更理由 | 日付 | 変更者 |
|------|-----|----|------|----|-----|
| 削り加工 | | | | | |
| 製缶加工 | | | | | |

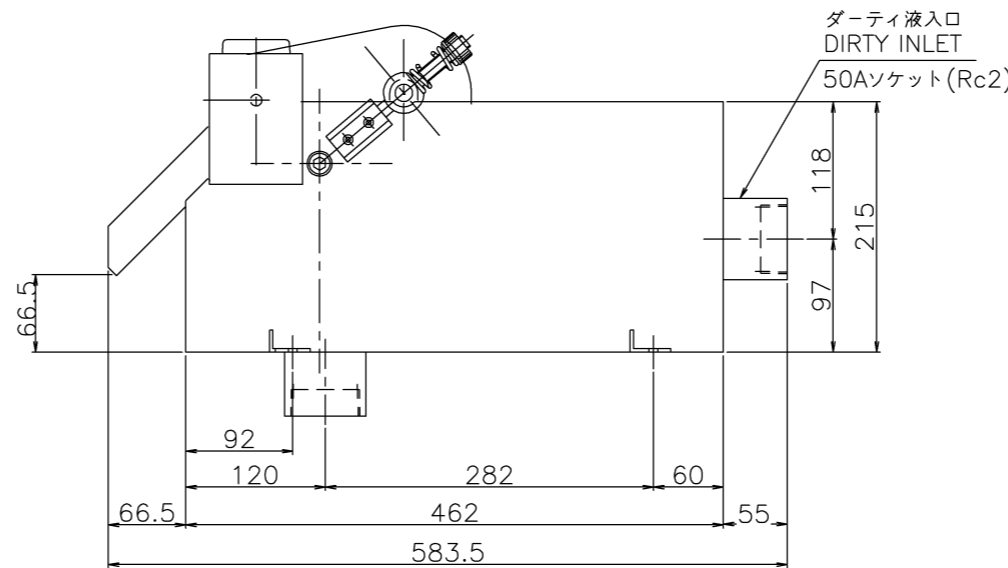
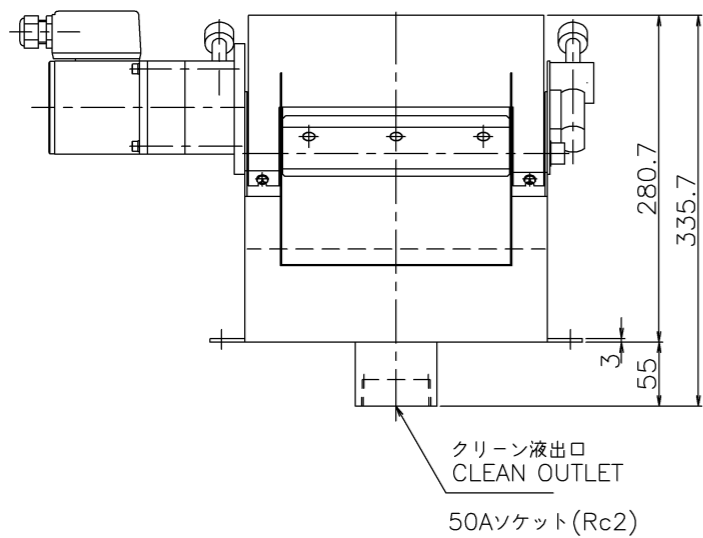


スラッジ箱
SLUDGE BOX



| 主仕様 | |
|---------|--------------------------------|
| 1. 研削液 | : 水溶性クーラント |
| 2. 処理方法 | : マグネットセパレータ MDF-6-U |
| 能力 | MAX 60 L/min |
| 減速機 | ギヤヘッド : G860K 中間ギヤ : G8XH10 |
| 3. その他 | : モータ仕様は下記を参照下さい。 |

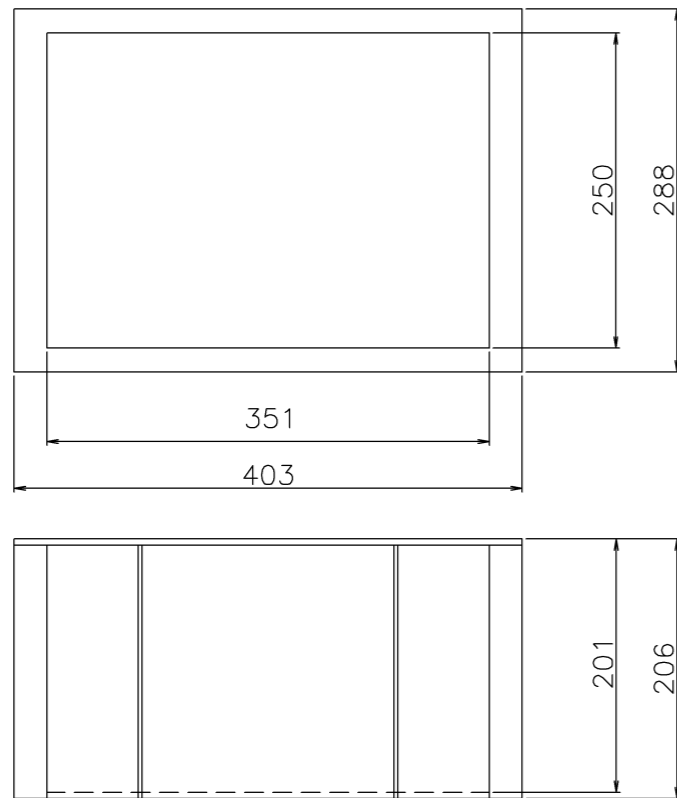
| SPECIFICATIONS | |
|----------------|--|
| 1. COOLANT | : WATER-SOLUBLE COOLANT |
| 2. MODEL | : MDF-6-U |
| FLOW | MAX 60 L/min |
| GEAR | GEARHEAD : G860K DECIMEL GEAR HEAD : G8XH10 |
| 3. OTHER | : Please see below for Motor specification |



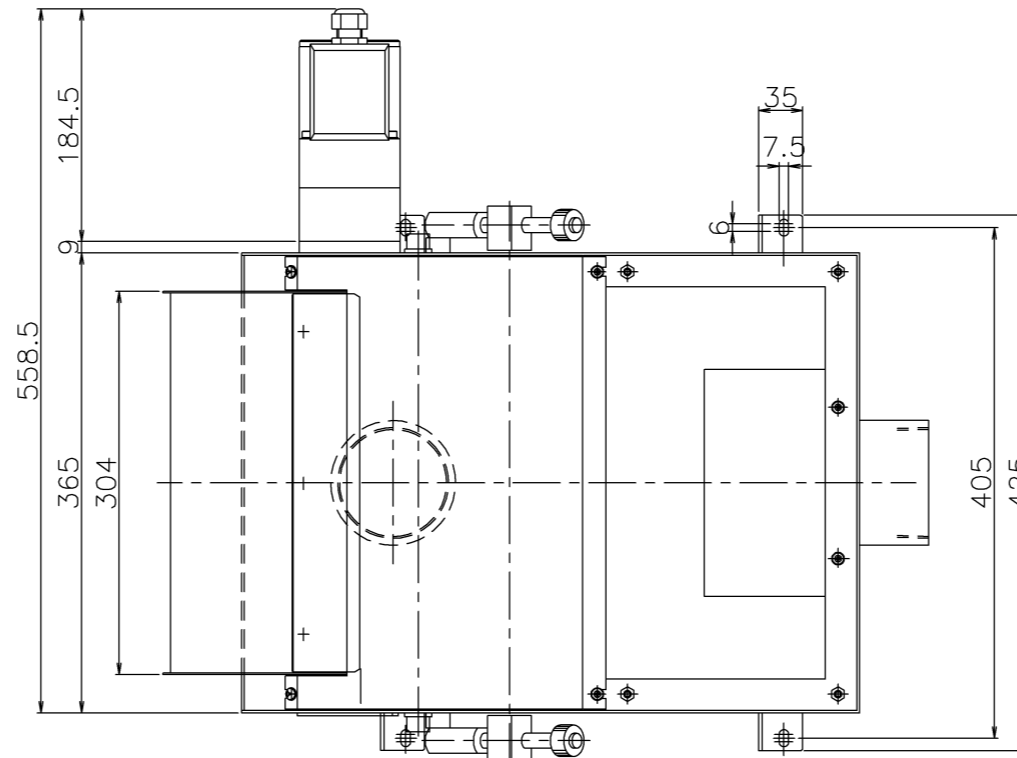
モータ仕様/Motor specifications

| 電源 (v) Power (v) | 周波数 (Hz) frequency (Hz) | 電流値 (A) current (A) | モータ型式 Motor | 備考 |
|--------------------------------|----------------------------|------------------------|----------------|----|
| <input type="checkbox"/> AC200 | 50/60 | 0.25/0.22 | A8M25JR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC220 | 50/60 | 0.26/0.23 | A8M25JR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC380 | 50/60 | 0.14/0.12 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC400 | 50/60 | 0.14/0.12 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC415 | 50/60 | 0.15/0.13 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC440 | 50/60 | 0.15/0.13 | A8M25KR1 25w | |

| 寸法区分mm | | | | 寸法差mm | | | | 仕上程度 | 2 | 寸法値文字拡大 | 15,2,3 | 個数 | 区分 | 個数 | 区分 | 個数 | 区分 | 個数 | 区分 | 偏摩* | 区分 | 品番 | 品名および寸度 | | | 材質 | 備考 | |
|-----------|-------|-----------|-------|-------|------|-----|--------|---------|------|---------|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|---------|--|--|----|----|--|
| 寸法区分mm | 寸法差mm | 寸法区分mm | 寸法差mm | 製図 | 検図 | 認可 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2000~5000 | ± 1.5 | 4000~8000 | ± 8.0 | 削り加工 | 製缶加工 | 1 | 仕様欄見直し | 13,4,01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1000~2000 | ± 1.0 | 2000~4000 | ± 6.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250~1000 | ± 0.8 | 1000~2000 | ± 4.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 63~250 | ± 0.5 | 500~1000 | ± 3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16~63 | ± 0.3 | 250~500 | ± 2.0 | 一般公差 | | 熱処理 | | 符号 | 変更理由 | 日付 | 変更者 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4~16 | ± 0.2 | 250 | ± 1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1~4 | ± 0.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

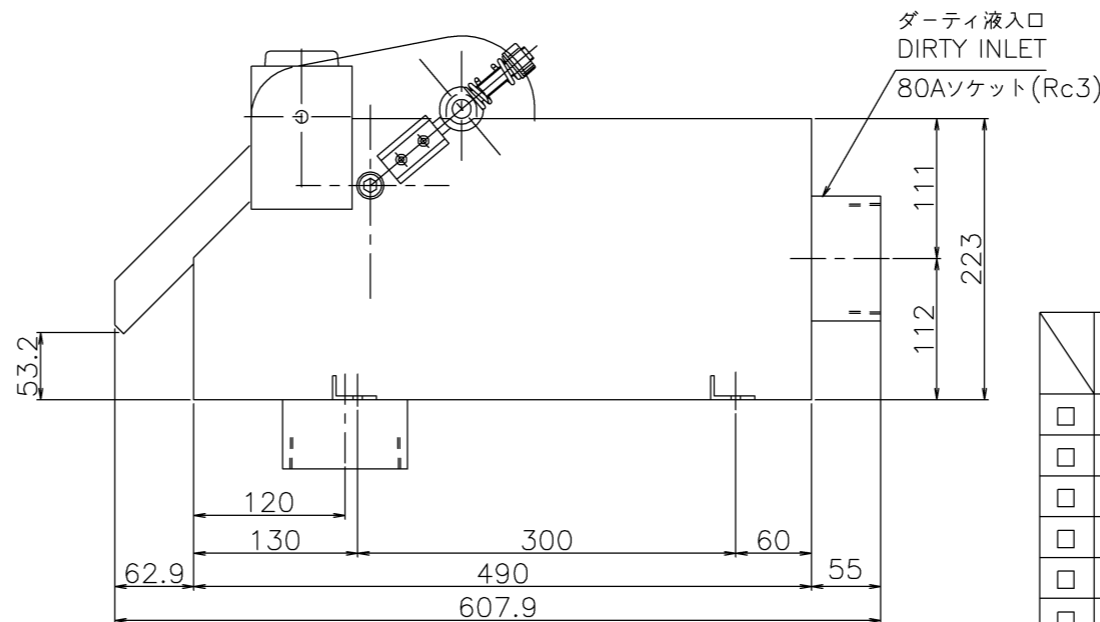
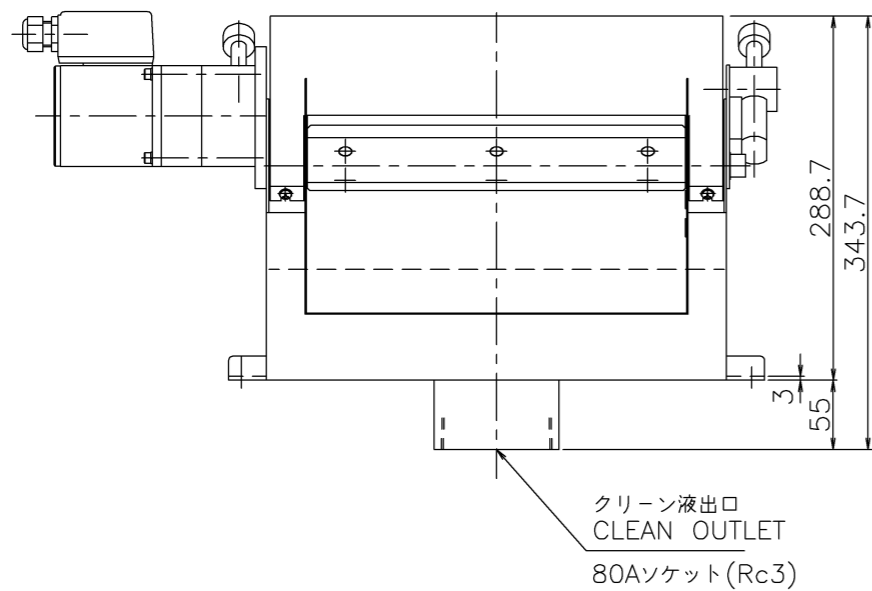


スラッジ箱
SLUDGE BOX



| 主仕様 | |
|---------|-----------------------|
| 1. 研削液 | : 水溶性クーラント |
| 2. 処理方法 | : マグネットセパレータ MDF-12-U |
| 能力 | MAX 120 L/min |
| 減速機 | ギヤヘッド: G860K |
| | 中間ギヤ: G8XH10 |
| 3. その他 | : モータ仕様は下記を参照下さい。 |

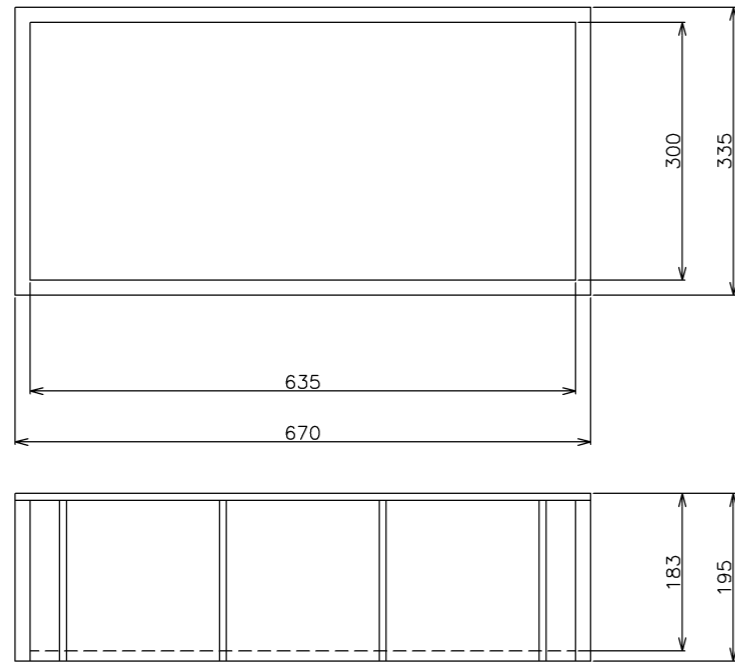
| SPECIFICATIONS | |
|----------------|--|
| 1. COOLANT | : WATER-SOLUBLE COOLANT |
| 2. MODEL | : MDF-12-U |
| FLOW | MAX 120 L/min |
| GEAR | GEARHEAD : G860K |
| | DECIMEL GEAR HEAD : G8XH10 |
| 3. OTHER | : Please see below for Motor specification |



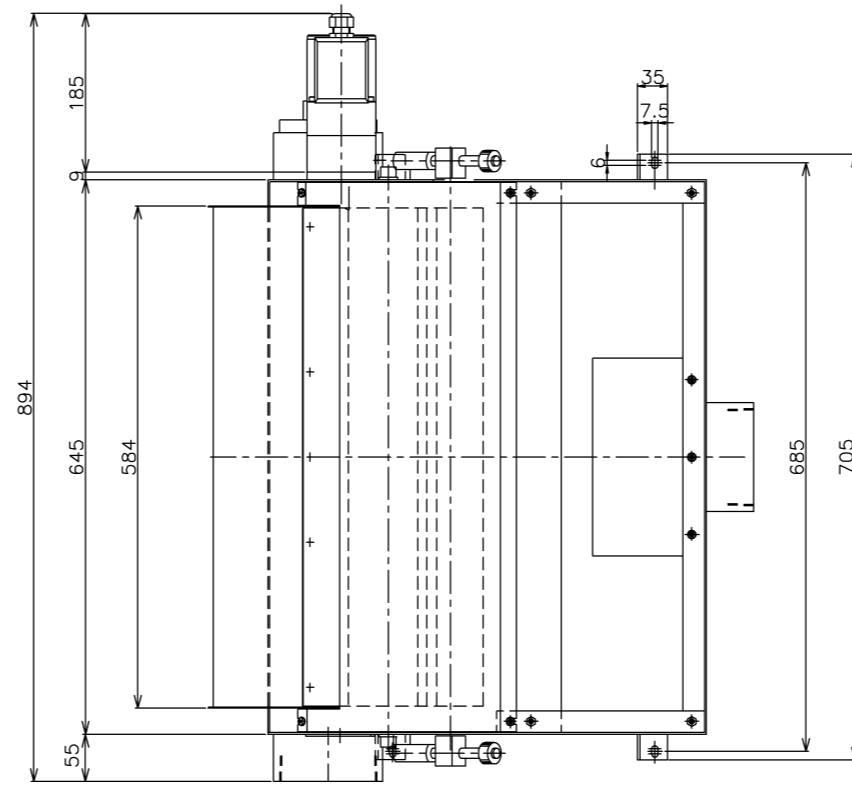
モータ仕様/Motor specifications

| 電源 (v) Power (v) | 周波数 (Hz) frequency (Hz) | 電流値 (A) current (A) | モータ型式 Motor | 備考 |
|--------------------------------|----------------------------|------------------------|----------------|----|
| <input type="checkbox"/> AC200 | 50/60 | 0.25/0.22 | A8M25JR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC220 | 50/60 | 0.26/0.23 | A8M25JR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC380 | 50/60 | 0.14/0.12 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC400 | 50/60 | 0.14/0.12 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC415 | 50/60 | 0.15/0.13 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC440 | 50/60 | 0.15/0.13 | A8M25KR1 25w | |

| 寸法区分mm | | | | 寸法区分mm | | | | 品番 | | 品名および寸度 | | | 材質 | 備考 | | | | | | | | |
|-----------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|----|----|---------|----|----|----|-----|----|-----|---------|-----|----|-----|-----|--|
| 2000~5000 | ±1.5 | 4000~8000 | ±8.0 | 1000~2000 | ±1.0 | 2000~4000 | ±6.0 | 個数 | 区分 | 個数 | 区分 | 個数 | 区分 | 個数 | 区分 | 品番 | 品名および寸度 | 材質 | 備考 | | | |
| 250~1000 | ±0.8 | 1000~2000 | ±4.5 | 63~250 | ±0.5 | 500~1000 | ±3.0 | | | | | | | | | *** | △ | 三角法 | 尺度 | 1/6 | 関係図 | |
| 16~63 | ±0.3 | 250~500 | ±2.0 | 4~16 | ±0.2 | 250 | ±1.5 | | | | | | | | | | 法 | 製図 | 検図 | 認可 | 図名 | マグネットセパレータ MDF-12-U Magnetic separator MDF-12-U |
| 1~4 | ±0.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 図番 | AA3-1747-2 |
| 寸法区分mm | | | | 寸法区分mm | | | | 品番 | | 品名および寸度 | | | 材質 | 備考 | | | | | | | | |
| 削り加工 | | | | 製缶加工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 一般公差 | | | | 熱処理 | | | | 符号 | | 変更理由 | | | 日付 | 変更者 | | | | | | | | |

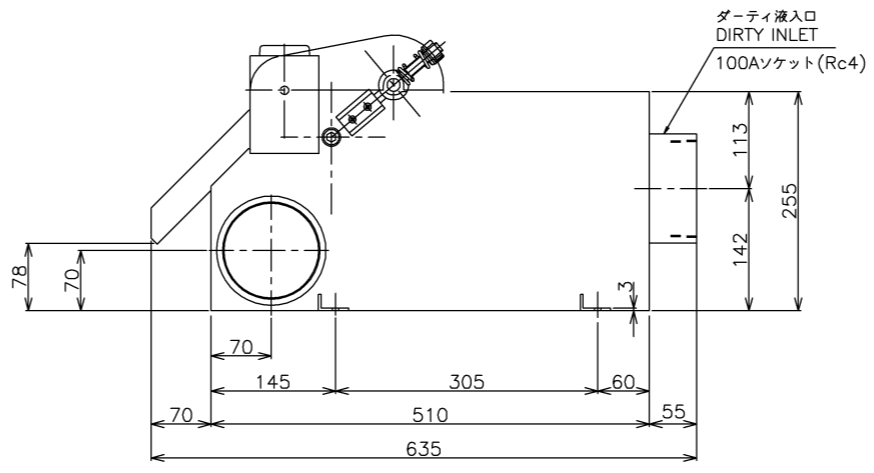
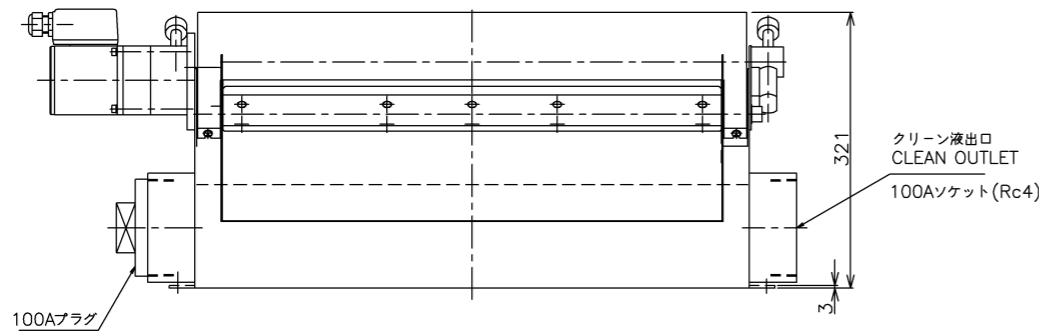


スラッジ箱
SLUDGE BOX



- 主任様
1. 研削液 : 水溶性クーラント
 2. 処理方法 : マグネットセパレータ MDF-24
能力 : MAX 240 L/min
 - 減速機 : ギヤヘッド : G860K
中間ギヤ : G8XH10
 3. その他 : モータ仕様は下記を参照下さい。

- SPECIFICATIONS
1. COOLANT : WATER-SOLUBLE COOLANT
 2. MODEL : MDF-24
FLOW : MAX 240 L/min
GEAR : GEARHEAD : G860K
DECIMEL GEAR HEAD : G8XH10
 3. OTHER : Please see below for Motor specification



モータ仕様/Motor specifications

| 電源 (v) Power (v) | 周波数 (Hz) frequency (Hz) | 電流値 (A) current (A) | モータ型式 Motor | 備考 |
|--------------------------------|----------------------------|------------------------|----------------|----|
| <input type="checkbox"/> AC200 | 50/60 | 0.25/0.22 | A8M25JR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC220 | 50/60 | 0.26/0.23 | A8M25JR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC380 | 50/60 | 0.14/0.12 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC400 | 50/60 | 0.14/0.12 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC415 | 50/60 | 0.15/0.13 | A8M25KR1 25w | |
| <input type="checkbox"/> AC440 | 50/60 | 0.15/0.13 | A8M25KR1 25w | |

| 寸法区分mm | | | | 寸法区分mm | | | | 品番 | 品名および寸度 | | | 材質 | 備考 | | | | | | | |
|-------------|-------|-----------|-------|-------------|-------|-----------|-------|------|---------|-----|-----|-------------------|------------|----|------|----|---------------------------|--|-----|--|
| 2000~5000 | ± 1.5 | 4000~8000 | ± 8.0 | 1000~2000 | ± 1.0 | 2000~4000 | ± 6.0 | | 品名 | 寸度 | 備考 | | | | | | | | | |
| 250~1000 | ± 0.8 | 1000~2000 | ± 4.5 | 63~250 | ± 0.5 | 500~1000 | ± 3.0 | *** | △ 三角法 | 1/8 | 関係図 | マグネットセパレータ MDF-24 | | | | | | | | |
| 16~63 | ± 0.3 | 250~500 | ± 2.0 | 4~16 | ± 0.2 | 250 | ± 1.5 | | | | | | 製図 | 検図 | 認可 | 図名 | Magnetic separator MDF-24 | | | |
| 1~4 | ± 0.1 | | | | | | | | | | | 図番 | AA3-1749-2 | | | | | | | |
| 寸法区分mm 削り加工 | | | | 寸法区分mm 製缶加工 | | | | 一般公差 | | | 熱処理 | | 符号 | | 変更理由 | | 日付 | | 変更者 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

