

ノリタケ

ハイジェットクーラント



写真：TMP-N-3

株式会社
ノリタケカンパニーリミテド

ノリタケ

ハイジェットクーラント

研削加工をグレードアップ

特徴

1

各種既存装置へのセッティングが可能です。

既存の濾過装置の更新をせず、高圧クーラントユニットだけを付属するだけでOK。

4

インバーター制御により省エネと出力調整を実現

加工条件に応じ微妙な圧力調整が可能。また従来の圧力調整バルブではできなかった消費電力の低減をインバーターで実現。(オプション)

2

ミラクルエースMP型を標準装備

ノズルの目詰まりを防止、また高圧ポンプのシール部の寿命を延ばし、メンテナンスを容易にし、低ランニングコストの新設計特殊セパレータを採用。

5

特殊ノズルユニットの採用(移動ノズル)

特殊ノズルユニットの採用により高圧クーラントユニットの小型化に成功。(オプション)

3

加工サイクルのアップ

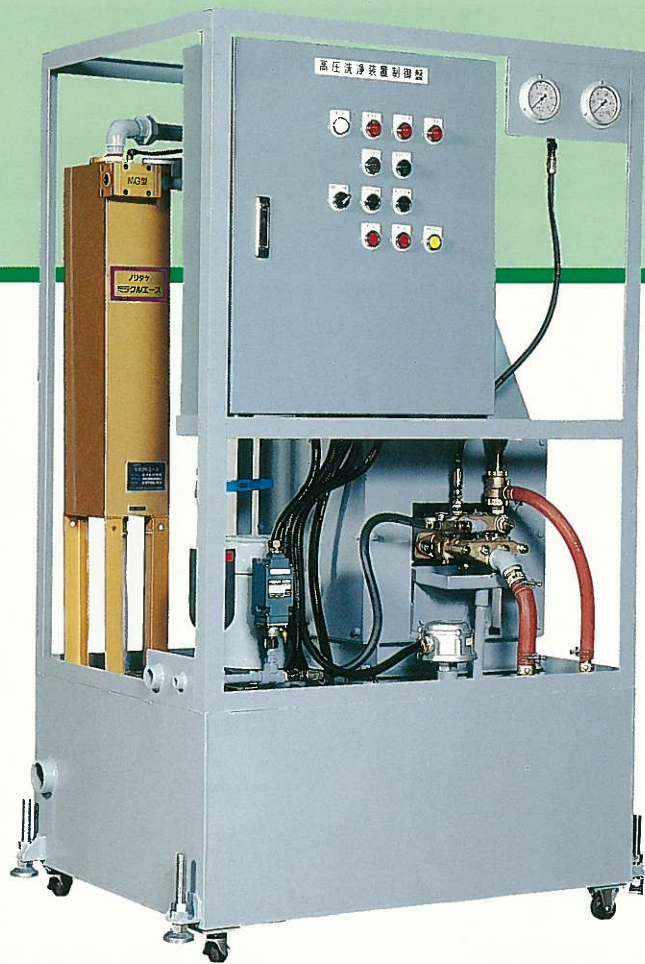
冷却性の向上により、加工能率アップ。面粗度の安定。

6

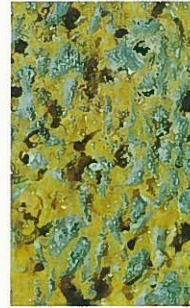
ドレスインターバルの延長

クリーニング効果によるドレスインターバルの延長。
ホイール寿命の延長。

クーラント圧力 [MPa]	研削加工条件	効果	一般的に使用される砥石
2.0~3.0	円筒平面	●ドレスインターバルの延長	一般砥石
3.0~4.0 (4.0~7.0)	ダブルディスク ロール セントレス	●狭所へのクーラント供給による冷却性のアップ ●粗研削時間の短縮、スクラッチの削減	CBN 一般砥石
4.0~7.0	超重研削 溝研削	●加工時間の短縮 ●狭所へのクーラント供給による冷却性のアップ	CBN
7.0~10.0	内研削 カム・クランク 研削	●狭所へのクーラント供給による冷却性のアップ ●ドレスインターバルの延長	一般砥石
10.0~20.0	超高速研削	●研削ポイントへの確実なクーラント供給	CBN



砥石表面の高圧洗浄効果



● 高圧クーラントあり
(金属溶着が無い)



● 高圧クーラント無し
(金属溶着が見られる)

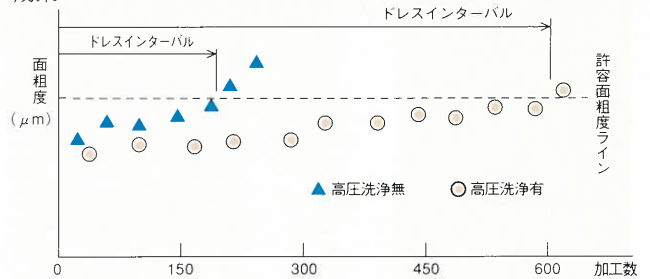
写真：TMP-N-3

実用例

実用例 1

研削条件	
吐出量・高圧ポンプ能力	38ℓ/min・6.0MPa
研削油	クールNK-88(×50)
ホイール	CBNホイール
ホイール周速度	3600m/min
加工方法	円周研削(プランジ)
加工物	自動車部品

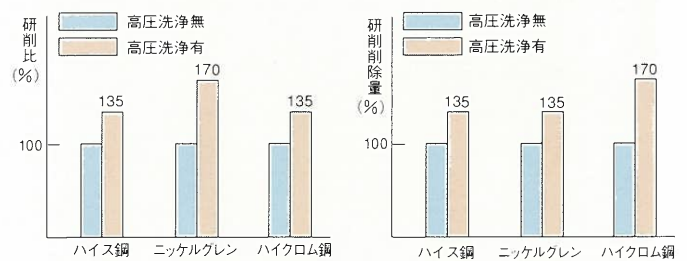
成果



実用例 2

研削条件	
吐出量・高圧ポンプ能力	50ℓ/min・7.0MPa
研削油	クールAF-T(×50)
砥石	一般砥石
砥石周速度	1500m/min
加工方法	ロール研削(トラバース)
加工物	熱延ロール

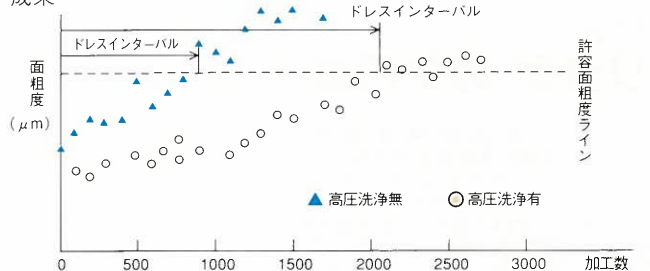
成果



実用例 3

研削条件	
吐出量・高圧ポンプ能力	10.4ℓ/min・7.0MPa
研削油	クールSA-02(×50)
ホイール	CBNホイール
ホイール周速度	3600m/min
加工方法	円周研削
加工物	電気部品

成果



主仕様

	TMP-N-3型	TMP-N-7型	TMP-N-11型
クーラント液	水溶性クーラント	水溶性クーラント	水溶性クーラント
高圧ポンプ	N-3-0	N-7-0	N-11-0
能力 吐出量-最大圧力	25L/min-7.0MPa	38L/min-8.0MPa	56L/min-8.0MPa
モーター容量	3.7Kw-6P	7.5Kw-6P	11Kw-4P
濾過方式(特殊セパレータ)	ミラクルエース MP-S	ミラクルエース MP-S	ミラクルエース MP-S
処理能力	80ℓ/min	80ℓ/min	80ℓ/min
タンク容量	225ℓ	330ℓ	330ℓ
特殊セパレータ用ポンプ能力	150ℓ/min-28m	150ℓ/min-28m	150ℓ/min-28m
	1.5kw-2P(60Hz)(50Hz)	1.5kw-2P(60Hz)(50Hz)	1.5kw-2P(60Hz)(50Hz)
安全機器 (1)	下限レベルSW	下限レベルSW	下限レベルSW
(2)	圧力SW	圧力SW	圧力SW
質量	400kg	650kg	670kg
噴射ノズル数	2ヶ	4ヶ	6ヶ
外形寸法(A×B×H)	1000×760×1709	1100×1000×1709	1100×1000×1709

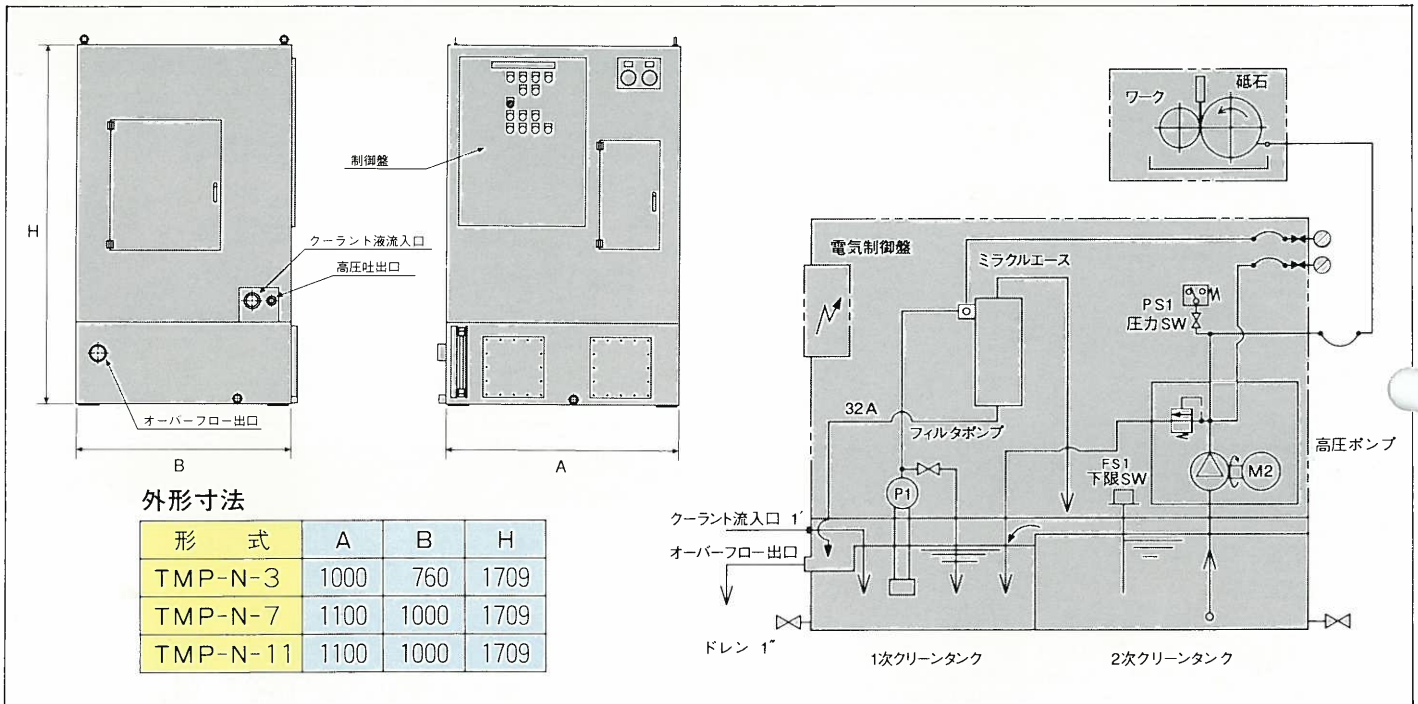
(SI単位:1MPa=10.2kgf/cm²)

オプションパーツ: 特殊ノズル/ノズルホルダー/アキュムレータ/キャスター/インバーター制御機器

高圧ポンプバリエーション: プランジャーポンプ/ダイヤフラムポンプ/スクリーポンプ等

油性クーラントタイプも製作いたします。

外形図とフローシート



*仕様寸法等は予告なく変更する場合があります。

株式会社 リタケカンパニー リミテド

濾過装置事業部
本社/〒451 名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
ダイヤルイン(052)561-4268
FAX(052)571-0817

東京支社 (03)3501-6341 名古屋支社 (052)961-9171
東北支社 (022)236-0117 大阪支社 (06) 319-1161
北関東支社 (0285)24-3295 広島支社 (082)262-0106
南関東支社 (044)233-0148 北九州支社 (093)551-4081

■お問合せは