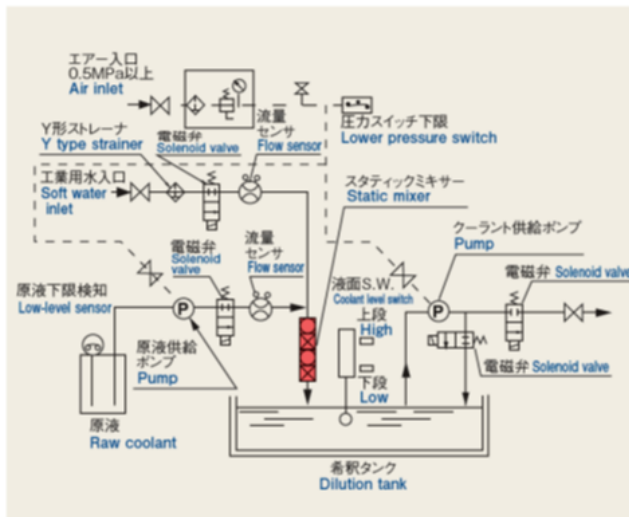


ノードカンサー Node Kancer : Coolant Concentration Controller

加工クーラント液の管理不備（使用液の濃度低下など）による液の腐敗、防錆力低下による錆の発生を防ぎ、安定した加工を行うことができます。原液と工業用水を一定の割合で供給することによりクーラント液の濃度が安定します。

The node kancer can be control coolant concentration that eliminates corrosion and anti-rust.It can be consistent coolant concentration by feeding a stable ratio of undiluted fluid and soft water.



使用実績 Actual Performance

	導入前 Before introduction	導入後 After introduction
管理 Management	1.1日に1回、原液600mlを加工機クーラントタンクに投入して濃度調整 2.補給は工業用水のみ	全自動 Automatic
クーラントの濃度調整作業 Adjustment works for coolant concentration	1.濃度調整 1回/日×3分/台×15台×20日=15時間(年180時間) 2.補給 2回/日×3分/台×15台×20日=30時間(年360時間)	トータルで年間540時間削減 Total: Reduction of 540 hours per year
希釈倍率 Dilution Scale	40～50倍 40 - 50 times	100倍に自動設定 (クーラントタンクは40倍) Automatically set to 100 times (40 times for the coolant tank)
原液使用量 Raw coolant consumption volume	月間使用量200ℓ 200ℓ=10万円 Monthly consumption: 200ℓ; 200ℓ= ¥100,000	月間使用量70.5ℓ 70.5ℓ=3.5万円 Monthly consumption: 70.5ℓ 70.5ℓ=¥35,000

標準仕様 Standard Specification

	低粘度用 Low-viscosity	高粘度用 High-viscosity
適用原液動粘度 Kinematic viscosity of applied raw coolant	50×10 ⁻⁶ m ² /s	50～1000×10 ⁻⁶ m ² /s
希釈範囲 Dilution range	0～100%	
希釈供給量 (MAX) Dilution supply rate (max.)	5000ℓ/hr(0～5%)	
タンク容量 (標準) Tank capacity (standard)	1000ℓ	
電源 Power	AC100/200V 50/60Hz	
エア-圧 Air pressure	0.5MPa	

機能 Features

希釈タンクにはあらかじめ研削液原液と工業用水を使用濃度にブレンドしたものをストックしておきます。加工機用濾過タンクの液量が不足すると液面スイッチが検知し希釈タンクより自動で不足した分だけの液をタンクに補給します。補給完了後は電磁弁にて自動停止します。

The dilution tank is stocked in advance with undiluted coolant and industrial water mixed to the right concentration for use. An insufficient flow rate in the coolant tank is detected by the fluid level switch, and the tank is automatically supplied from the dilution tank with only the fluid that is in short supply. Once the supply has been restored, the solenoid valve automatically shuts off.