

研削盤用 ノリタケクール (水溶性研削油)

標準在庫品



特長

- ・ノリタケの研削・研磨における経験と実績を活かした環境に優しい水溶性研削油です。
- ・研削油は潤滑性・洗浄性・冷却性の三つの作用により、研削作業の高精度化・高能率化、研削工具の高寿命化に重要な役割を果たします。
- ・下記商品は全て塩素・硫黄フリー、PRTR法非該当です。

商品名	種類	特性	備考	推奨倍率	発注単位	
ES-20KP	エマルジョン	アルミ腐食・変色防止 (切削、研削、切味良好)	砥石の目詰まりを防ぎ、研削能力を維持。難削材に適す。	×10~40	20L	200L
SEC-Z	ソリュブル	洗浄性に優れ、高潤滑性	シンセティックタイプ (高精度加工に有効)	×20~50	20L	200L
SEC-Y	ソリュブル	洗浄性・潤滑性に優れる	シンセティックタイプ (汎用性が高い)	×20~50	20L	200L
SEC-700	ソリュブル	洗浄性・潤滑性に優れる	シンセティックタイプ (研削性能向上)	×20~50	20L	200L
FX-90	ソリュブル	洗浄性に優れ、高潤滑性	シンセティックタイプ (ホイールの摩耗を抑え、重研削に適す)	×20~50	20L	200L
NK-Z	ソリューション	低発砲、耐腐敗性最高品	高性能抗菌タイプ	×20~50	20L	200L
CG-50P	ソリューション	切粉固化防止	ガラス加工専用研削油	×20~50	20L	200L
N-60TCS	ソリューション	超硬材の腐食、 液の赤色化防止	超硬工具専用研削油	×20~50	20L	200L
C-100P	ソリューション	コストパフォーマンスに優れる 手荒れが少ない	汎用ソリューションタイプ	×20~40	20L	200L

●研削油の種類

エマルジョン型 …… 鉱物油及び界面活性剤を主成分とし、水に希釈すると乳白色になります。

ソリュブル型 …… 界面活性剤を主成分とし、洗浄性、浸透性に優れ、水に希釈するとほとんど透明状態になります。

ソリューション型 …… 有機アミンを主成分として、冷却性、防錆性に優れ、水に希釈すると透明になります。

シンセティックタイプ …… 高分子構造の合成潤滑剤を使用し、高い潤滑性、洗浄性を有しています。

●適合表

作業	材質	商品名	備考
一般砥石 (平面研削)	鋼(生材)	SEC-Y	
	鋼 (高硬度・HRc50以上, SKD, SKH)	NK-Z C-100P	面粗さを求める場合 SEC-Zの使用可
	ステンレス	SEC-Z	
	アルミ	ES-20KP	
一般砥石 (円筒研削) (センタレス研削)	鋼(生材)	SEC-Y	
	鋼 (高硬度・HRc50以上, SKD, SKH)	NK-Z C-100P	面粗さを求める場合 SEC-Zの使用可
	ステンレス	SEC-Z	
	アルミ, インコネル	FX-90	
CBNホイール	鋼全般	SEC-Z	
ダイヤモンドホイール	ガラス専用	CG-50P	
	超硬専用	N-60TCS	

切断砥石

オフセット砥石

フランジディスク

ダイヤモンド工具
(建築土木用)

ビットライフト砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料

ノリタケクールの使用方法について

●交換の仕方

①清掃作業

タンク内の切粉や廃液をきれいに流してください。研削油循環ポンプ内、及びパイプ配管内も同様に清掃してください。砥石カバーの裏側に付着している汚物も忘れずに、できるだけきれいに取り除いてください。

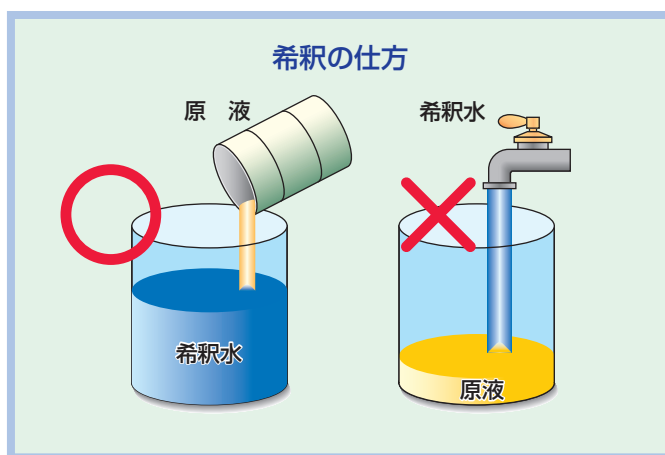
②給水作業

清掃終了後、タンク内に清水を満たします。次にノリタケクールの所定量を加えて十分に攪拌します。

●希釈の仕方

①各製品毎に設定された推奨倍率を参考に希釈してください。

②希釈水の中に原液を投入してください。
(逆にすると、ゲル化して溶解困難になる場合があります)



ノリタケクールの管理について

- タンク内の液が減少したら一定希釈倍率の新液を補充してください。補給新液の倍率は使用倍率と同等程度か若干薄めとなります。この補給倍率をしっかりと管理することが、最も有効な液管理となります。
- 屈折率を定期的に測定し、使用液の濃度をチェックしてください。屈折率は手持ち屈折計などで簡単に測定可能ですが、各製品の推奨倍率が異なるため、ノリタケに相談ください。補給倍率管理と併用することにより、極めて効果的に油剤管理が行えます。
- スラッジ、混入他油は、ろ過装置を適切に稼働させて取り除いてください。個別タンクには特にろ過能力に優れたノリタケ高磁力マグネットセパレーターをお勧めいたします。
- 液の変色、腐敗臭、PH低下、タンク内のスラッジ堆積が大きき場合は、すみやかに交換してください。

保管、取り扱い上の注意

- 基本的に屋内で保管してください。特に夏季の炎天下、冬季氷点下となる屋外での保管は避けてください。
- 保管期間は製造日より6ヶ月以内とし、開封後はすみやかに使用してください。
- 実際の使用時には各油剤毎の安全データシートを参照し、手袋などの保護具を着用してください。

フィニッシングコンパウンド

標準在庫品



特長

- ・砥材と油を調合しスラリー状にしたものです。
- ・各種仕上げ、共ずり、補修など幅広く使用できます。
- ・押し出し式プラスチック容器ですので必要量だけ使用できます。
- ・溶媒は水・石油系の油で簡単に洗浄できます。
- ・金属を腐食させたり、人体への影響はありません。

用途

- ・Aシリーズ(酸化アルミニウム)
非鉄金属、生材、取代小の時
- ・Cシリーズ(炭化珪素)
鉄、ステンレス、石、取代大の時

●Aシリーズ

発注品番	品 種	用 途	粒 度	標準仕上面粗度	容 量	備 考
8000H000200	AC	粗仕上	120	3~4S	450g	
8000H000600	AM	中仕上	280	1~2.5S	450g	
8000H001000	AF	仕上	1,000	0.2~0.5S	450g	
8000H001400	AXF	超仕上	3,000	0.1~0.2S	450g	

●Cシリーズ

発注品番	品 種	用 途	粒 度	標準仕上面粗度	容 量	備 考
8000H001800	CC	粗仕上	120	4~5S	450g	
8000H002200	CM	中仕上	280	2.5~4S	450g	
8000H002500	CF	仕上	1,000	1~1.5S	450g	
8000H002800	CXF	超仕上	2,000	0.5~1S	450g	

切断砥石

オフセット砥石

フライングディスク

ダイヤモンド工具
(建築土木用)

ビットライフト砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料

ダイヤモンドペースト

標準在庫品



特長

- ・粒径、形状の揃ったダイヤモンド砥粒を厳選し、ペースト状に均一分散させたものです。
- ・粒径は14種類取り揃えています。
- ・硬い材料から柔らかい材料まで、粗仕上から鏡面仕上までの希望の仕上面を容易に得ることができ、能率と品質精度の向上に役立ちます。

用途

- ・鋼脆材料(超合金、ガラス、セラミック)の研磨
- ・宝石・貴石(ダイヤモンド、サファイヤ、ルビー)の研磨
- ・半導体材料(シリコン、ゲルマニウム)の研磨
- ・鋼類(SUS、SKH、SKD)の研磨

(使用上の注意)

- ・ダイヤモンドペーストを使用する前にラップする面を完全に洗浄して油や塵埃などを除去してください。
- ・ダイヤモンドペースト適量を注射筒より注出し、必要な場合は付属の希釈液で適当に薄めてラップ治具に塗布してください。
- ・粒度の異なったダイヤモンドペーストを使用する場合には、ラップ治具を取り換えるか、又は完全に洗浄してからご使用ください。粗いダイヤモンドが残っていると加工面にキズがつきます。
- ・仕上加工後のペーストは、アルコール、シンナー、ベンジン、ケロシン、四塩化炭素などで簡単に洗浄できます。

発注品番	規格番号	色	ミクロンサイズ	メッシュサイズ	入数	備考
1E0001000020	M1/2	灰色	0~1/2	約32,000	1	鏡面仕上用・油性・単結晶
1E0002000010	M1	白色	0~1	〃 15,000	1	鏡面仕上用・油性・単結晶
1E0003000060	M2	紫色	1/2~2	〃 8,000	1	鏡面仕上用・油性・単結晶
1E0004000080	M4	濃青色	1/2~4	〃 4,000	1	精密仕上用・油性・単結晶
1E00050000100	M5	薄青色	1~5	〃 3,000	1	精密仕上用・油性・単結晶
1E00060000110	M6	濃緑色	2~6	〃 2,500	1	精密仕上用・油性・単結晶
1E00070000130	M8	薄緑色	4~8	〃 2,000	1	普通仕上用・油性・単結晶
1E00080000030	M10	黄色	5~10	〃 1,500	1	普通仕上用・油性・単結晶
1E00090000050	M14	橙色	7~14	〃 1,000	1	普通仕上用・油性・単結晶
1E00100000070	M25	褐色	12~25	〃 600	1	普通仕上用・油性・単結晶
1E00110000090	M40	薄茶色	20~40	〃 400	1	粗仕上用・油性・単結晶
1E00120000120	M60	濃紅色	35~60	〃 270	1	粗仕上用・油性・単結晶
1E00130000140	M80	桃色	50~80	〃 230	1	粗仕上用・油性・単結晶
1E00140000040	M100	真紅色	60~100	〃 170	1	粗仕上用・油性・単結晶

切断砥石

オフセット砥石

フラインジディスク

ダイヤモンド工具
(建築土木用)

ビットライフト砥石

ビットホイール

ダイヤモンド工具
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料