

フラップディスク

特長

- ・抜群の切れ味と寿命……特殊研磨布を使用していますので、切れ味鋭く高寿命です。
- ・少ない振動と騒音……特殊な構造により、ソフトな当りとスムーズな研削で疲労度が減少します。
- ・安定した研削力と仕上げ面……研削・研磨キズが浅く、自生作用・空冷作用により、
焼け・ひずみの少ない均一な仕上げ面が得られます。
- ・高い安全性……回転による応力・衝撃によるひずみなどに十分に耐えられるように設計しており、
安全性については万全を期しています。

用途

- ・自動車……戸あたり部のバリ取り、溶接部の磨き、塗装前の磨き、塗装剥離など
- ・オートバイ……ボディー(シャーシ)の溶接部の磨き、スパッタ取り、タンクのキズ取り・バリ取り
- ・船舶……船体の溶接部の磨き、塗装前の磨き、塗装剥離、さび取り、ケミカル船タンクの磨き
- ・橋梁……溶接部の磨き、継ぎ手部のバリ取り・さび取り
- ・車輜……アルミ車輜の溶接部の磨き、板金バリ取り
- ・薄板板金……自動販売機・制御盤等の溶接部の磨き、塗装前のキズ取り

ディスクグラインダ用 ラジアクス/スーパーラジアクス 標準在庫品



特長 アルミ基板を採用しています。

用途 ・ラジアクス＝一般研削用
・スーパーラジアクス＝重研削用

※ 受注製造品

●ラジアクス

発注品番	砥材	粒度	タイプ	寸法(mm)			最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)	
				外径	研磨布長さ	穴径		小箱	大箱
7000C00350	A	40	M	100	15	16(15)	72	5	30
7000C00360	A	60	M	100	15	16(15)	72	5	30
7000C00370	A	80	M	100	15	16(15)	72	5	30
7000C00380	A	100	M	100	15	16(15)	72	5	30
※ 7000C00390	A	120	M	100	15	16(15)	72	5	30
※ 7000C00400	A	150	M	100	15	16(15)	72	5	30
※ 7000C00410	A	180	M	100	15	16(15)	72	5	30
※ 7000C00420	A	240	M	100	15	16(15)	72	5	30
※ 7000C00430	A	320	M	100	15	16(15)	72	5	30
※ 7000C00440	A	400	M	100	15	16(15)	72	5	30
※ 7000C00450	A	500	M	100	15	16(15)	72	5	30
7000C00460	A	40	S	100	25	16(15)	72	5	30
7000C00470	A	60	S	100	25	16(15)	72	5	30
7000C00480	A	80	S	100	25	16(15)	72	5	30
7000C00490	A	100	S	100	25	16(15)	72	5	30
7000C00500	A	120	S	100	25	16(15)	72	5	30
※ 7000C00510	A	150	S	100	25	16(15)	72	5	30
※ 7000C00520	A	180	S	100	25	16(15)	72	5	30
※ 7000C00530	A	240	S	100	25	16(15)	72	5	30
※ 7000C00540	A	320	S	100	25	16(15)	72	5	30
※ 7000C00550	A	400	S	100	25	16(15)	72	5	30
※ 7000C00560	A	500	S	100	25	16(15)	72	5	30

●スーパーラジアクス

発注品番	砥材	粒度	タイプ	寸法(mm)			最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)	
				外径	研磨布長さ	穴径		小箱	大箱
7000C00290	Z	36	—	100	23	16(15)	72	5	30
7000C00300	Z	60	—	100	23	16(15)	72	5	30
7000C00310	Z	80	—	100	23	16(15)	72	5	30
7000C00320	Z	36	—	180	25	22	80	5	50
※ 7000C00330	Z	60	—	180	25	22	80	5	50
※ 7000C00340	Z	80	—	180	25	22	80	5	50

切断砥石

オフセット砥石

フランジディスク

ダイヤモンド工具
(建築土木用)

ピトリフアイト砥石

ピトホイール

ダイヤモンド工具
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料

ディスクグラインダ用 ラジアクスゴールド



特長 樹脂基板を採用しています。

用途 一般研削用

※ 受注製造品

発注品番	砥材	粒度	タイプ	寸法(mm)			最高使用周速度 (m/s)	入数(枚)	
				外径	研磨布長さ	穴径		小箱	大箱
※ 7000C06267	A	60	S	100	23	16(15)	72	5	30
※ 7000C06277	A	80	S	100	23	16(15)	72	5	30
※ 7000C06287	A	100	S	100	23	16(15)	72	5	30
※ 7000C06297	A	120	S	100	23	16(15)	72	5	30
※ 7000C06307	A	150	S	100	23	16(15)	72	5	30
※ 7000C06317	A	240	S	100	23	16(15)	72	5	30
※ 7000C06327	A	320	S	100	23	16(15)	72	5	30
※ 7000C06337	A	400	S	100	23	16(15)	72	5	30

切断砥石

オフセット砥石

フライングディスク

ダイヤモンド工具
(建築土木用)

ビトリヤイト砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具
(精密用)

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

研磨材

選定表

技術資料